

Renault CAPTUR INTENS E-TECH Plug-in 160 (MY21.2)

Details



Preis 19.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	68 kW / 92 PS
Kilometerstand	47.000 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2022
Hersteller Farbe	Iron-blau Metallic/dach Blac
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- | | | |
|-----------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Regensensor | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Start/Stop-Automatik | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Stahlfelgen | - Ambiente-Beleuchtung | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Plug-in-Hybrid | - Fernlichtassistent |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Klimaautomatik | - Tempomat | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Iron-Blau Metallic/Dach Blac, Interieur Harmonie 01, Stoff/Lederoptik Intens Schw, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Heckscheibenheizung, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Klimaautomatik, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar,

Kontakt

Renault CAPTUR INTENS E-TECH Plug-in 160 (MY21.2)

Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Wegfahrsperre, Keycard Handsfree - Automatische Entriegelung, Tagfahrlicht LED in C-Form in die Fronts, ECO Mode zur Reichweitenoptimierung, Sch, Heckscheibenwischer, Servolenkung, Ottopartikelfilter, Lenkrad in Lederoptik, Polster: Stoffpolsterung INTENS in Schwa, Türzierleisten in Schwarz mit Chrom Elem, Spurhalteassistent, eCall-Notrufsystem, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Drei-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Pl, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Fernlichtassistent, Innenbeleuchtung LED vorne und hinten (2, LED-Rückleuchten in C-Form, Bremslicht mit LED-Technik, Räder: Leichtmetallräder ''Bahamas'' 17', Außenspiegel in Dachfarbe, Innenrückspiegel, automatisch abblendend, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Telefonzubehör: Induktive Smartphonelade, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung - In, Geräuschsimulator Z.E. Voice, ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Kopfstützen vorne und hinten höhenverstellbar, Türgriffe außen in Wagenfarbe, Räder: Mobilitätsset, 12-V-Kompressor un, Licht- und Regensensor, Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar, Start & Stop System, Dachhimmel in Grau, Rückfahrkamera, Airbags: - Fahrer- und Beifahrerairbag, Mittelkonsole mit 2 offenen Becherhalter, Reifendruckkontrollsystem, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Digitales Tachodisplay 10-Zoll, Navigation: EASY LINK mit 9,3-Zoll-Touch, Lackierung: Zweifarb-Uni-Lackierung Dach, Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode2) mit 6 m Läng, Doppelter Laderaumboden, Sicherheitsabstandswarner, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Einparkhilfe vorne und hinten, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:1058

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de