

Renault CAPTUR INTENS E-TECH Plug-in 160 (MY21)

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

22.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	68 kW / 92 PS
Kilometerstand	26.492 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2021
Hersteller Farbe	Iron Blau Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notrufsystem
- Stahlfelgen
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Start/Stop-Automatik
- Reifendruckkontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault CAPTUR INTENS E-TECH Plug-in 160 (MY21)

Iron Blau Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoff/Lederoptik Intens Schw, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Heckscheibenheizung, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Klimaautomatik, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Wegfahrsperre, Keycard Handsfree - Automatische Entriegelung, Tagfahrlicht LED in C-Form in die Fronts, ECO Mode zur Reichweitenoptimierung, Sch, Heckscheibenwischer, Servolenkung, Ottopartikelfilter, Lenkrad in Lederoptik, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizt, Polster: Stoffpolsterung INTENS in Schwarz, Türzierleisten in Schwarz mit Chrom Element, Spurhalteassistent, eCall-Notrufsystem, Drei-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen, Digitale Instrumententafel 10-Zoll, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Fernlichtassistent, Innenbeleuchtung LED vorne und hinten (2, LED-Rückleuchten in C-Form, Bremslicht mit LED-Technik, Räder: Leichtmetallräder
''Bahamas'' 17', Außenspiegel in Dachfarbe, Innenrückspiegel, automatisch abblendend, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Telefonzubehör: Induktive Smartphonelade, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung - In, Geräuschsimulator Z.E. Voice, ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Beifahrersitz, Kopfstützen vorne und hinten höhenverstellbar, Türgriffe außen in Wagenfarbe, Räder: Mobilitätsset, 12-V-Kompressor un, Licht- und Regensensor, Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar, Start & Stop System, Dachhimmel in Grau, Rückfahrkamera, Airbags: - Fahrer- und Beifahrerairbag, Mittelkonsole mit 2 offenen Becherhalter, Reifendruckkontrollsystem, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Digitales Tachodisplay 10-Zoll, Navigation: EASY LINK mit 9,3-Zoll-Touch, Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode2) mit 6 m Länge, Doppelter Laderaumboden, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Einparkhilfe vorne und hinten, Iron-Blau, Sitzheizung für Vordersitze, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe Hartwig, Kontakt: 0491 20349723, Order Nr.:1199

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de