

Renault CAPTUR Evolution TCe 90

Details



Preis

21.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	67 kW / 91 PS
Kilometerstand	3.650 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	10/2024
Hersteller Farbe	Rafal-grau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Abstandswarner
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Stahlfelgen
- Fernlichtassistent
- Klimaanlage
- Radio DAB
- Notrad

Fahrzeugbeschreibung

Rafal-Grau Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoffpolsterung Evolution, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe Hartwig,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault CAPTUR Evolution TCe 90

Kontakt: 0491 20349723, Order Nr.:1180, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Heckscheibenheizung, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Wegfahrsperr, Radio: openR link 10,4-Zoll mit Smartpho, Polster: Stoffpolsterung EVOLUTION - in, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgur, Innenraumbeleuchtung LED, Frontblade in Wagenfarbe, Front und Heckschürze in schwarz, Müdigkeitswarner, Not-Spurhalteassistent, Tagfahrlicht LED im Halbrhombus-Design, Bremsassistent - mit automatischer Aktiv, Klimaanlage, manuell, Heckscheibenwischer, Kopfstützen (2), Servolenkung, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Türzierleisten und Unterfahrschutz in Sc, eCall-Notrufsystem, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Fernlichtassistent, LED-Rückleuchten in C-Form, Bremslicht mit LED-Technik, Lichtsensor, Airbags: Airbags für Fahrer und Beifahre, Räder: Flexwheelräder mit Radabdeckung ', Haifischantenne, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, ABS mit elektronischer Bremskraftvertei, Isofix-Kindersitzbefestigung auf dem Bei, Räder: Mobilitätsset, 12-V-Kompressor un, Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar, Start & Stop System, Dachhimmel in Grau, Rückfahrkamera, Reifendruckkontrollsystem, Einparkhilfe hinten, Kopfstützen hinten auf allen Plätzen höh, Sicherheitsgurte (3-Punkt) auf allen Plä, Digitales Tachodisplay 7-Zoll, Sicherheitsabstandswarner, Mittelarmlehne vorne, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, Hintere Seitenscheiben und Heckscheibe s, Rafale-Grau, Navigations-Paket, Sitzheizung für Vordersitze

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 134.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de