

## Renault Austral Techno Full Hybrid E-Tech 200

## Details

Janssen



Preis

44.990 €

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	96 kW / 131 PS
<b>Kilometerstand</b>	3.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	11/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Südsee-blau Metallic/dach Bl
<b>Innenbereich</b>	Alcantara

## Ausstattung

- |                                    |                          |                                   |
|------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| - Metallic                         | - Leichtmetallfelgen     | - Zentralverriegelung             |
| - Elektr. Fensterheber             | - Elektr. Wegfahrsperrre | - ABS                             |
| - ESP                              | - Navigationssystem      | - Regensensor                     |
| - Bordcomputer                     | - Isofix                 | - Lichtsensor                     |
| - Spurhalteassistent               | - Notbremsassistent      | - Totwinkel-Assistent             |
| - Berganfahrrassistent             | - Lederlenkrad           | - Müdigkeitswarner                |
| - Notrufsystem                     | - Reifendruckkontrolle   | - Schaltwippen                    |
| - Verkehrszeichenerkennung         | - Winterpaket            | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend   | - Fernlichtassistent     | - Abgedunkelte Scheiben           |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne     | - Parksensoren hinten             |
| - Kamera                           | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat                |
| - LED-Tagfahrlicht                 | - LED-Scheinwerfer       | - Kurvenlicht                     |
| - Notrad                           |                          |                                   |

## Fahrzeugbeschreibung

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
 Closterstr. 1  
 26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
 E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

## Renault Austral Techno Full Hybrid E-Tech 200

Südsee-Blau Metallic/Dach Bl, Interieur Harmonie 01, Stoff Schwarz, ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV), Wegfahrsperrre, elektronisch, Heckscheibenwischer, Heckscheibenheizung, Digitale Betriebsanleitung im Multimediasystem, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), LED-Rückleuchten, Lenkrad aus Kunstleder, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) - mit Berganfahrhilfe, Räder: Reifenreparaturset, Polster: Stoff, Außenspiegel in Schwarz, Ottopartikelfilter, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold Funktion, Haifischantenne, Kopfstützen vorne und hinten, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe - 6 Stufen, Sicherheitsabstandswarner, Geräuschsimulator E-TECH Voice, Räder: Leichtmetallfelgen 19" Komah mit Reifen 205/55 R19, Räder: Indirektes Reifendruckkontrollsystem, Airbags: Mittelairbag, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrraderkennung, Toter-Winkel Warner mit aktivem Lenkeingriff, Querverkehr-Warner mit automatischem Notbremsassistent hinten, Fensterheber elektrisch mit Impulsschaltung und Klemmschutz vorne und hinten, Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik - Belüftungsdüsen hinten - Luftreiniger, Stark getönte Heck- und Seitenscheiben hinten, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit LED-Beleuchtung, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Innenharmonie in Schwarz, Notfall-Spurhalteassistent Das System erkennt das Risiko einer Frontalkollision mit einem entgegenkommenden Fahrzeug, wenn der Fahrer zum Überholen ansetzt. Ebenso registriert es, wenn das Fahrzeug von ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Sitzplätzen Gurtwarner für vordere und hintere Sitzreihe, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Connected Services, 2 USB-C Anschlüsse vordere und hintere Sitzreihe, Adaptive LED Scheinwerfer, Induktive Smartphoneladefläche, Ambientebeleuchtung in den Türen vorne, personalisierbar, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellung der Fahrzeugcharakteristik, Tempopilot, adaptiv ACC, Mittelkonsole mit Staufach und verschiebbarer Armaulage, Kinderrückspiegel, OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll - Navigationssystem mit Google Maps - Integriertem Google - Kabellose Smartphone Replikation Android Auto & Apple Carplay - DAB+ - Soundsystem Auditorium Sound, Airbags: Frontairbags für Fahrer und Beifahrer - Beifahrerairbag abschaltbar, Airbags: Windowbags Window-Airbags für 1. und 2. Sitzreihe, Airbags: Seitenairbags vorne, Licht- und Regensensor, eCall-Notrufsystem, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklappbar (1/3, 2/3), Rückfahrkamera, Keycard Handsfree Schlüsselloses Öffnen, Schließen und Starten des Autos, Fernlichtassistent, Müdigkeitserkennung, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, LED-Tagfahrlicht vorne, Lenkrad mit Schaltwippen, Verkehrszeichenerkennung, Innenspiegel rahmenlos automatisch abblendend, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, Lenkrad, längs- und höhenverstellbar, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, ECO Modus, Sitze: Manuell verstellbare Vordersitze - Fahrer- und Beifahrersitz 6-fach verstellbar, Bremslicht, drittes, Zweifarblackierung, Familien-Paket, Trennnetz Kofferraum, Premium Winter-Paket, Südsee-Blau mit Dach in Black, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.: 894, Winterkompleträder

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

## Renault Austral Techno Full Hybrid E-Tech 200

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 48,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 108.0 g/km

CO2-Klasse: C

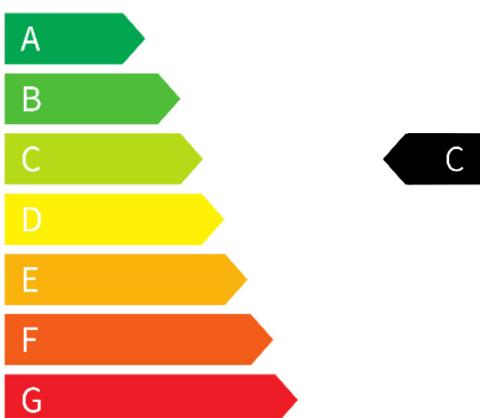
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 4,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



### Kontakt

Janssen Automobile GmbH

Closterstr. 1

26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0

E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)