

## Renault Austral Techno Esprit Alpine Mild Hybrid 160 Aut

### Details



Preis

39.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	116 kW / 158 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Nnp + Gne
Innenbereich	Alcantara

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Notrad
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Stahlfelgen
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Dachreling
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- USB
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer

### Fahrzeugbeschreibung

NNP + GNE, Interieur Harmonie 02, St.Po Karbonf. Alcant bl Ziern, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe Hartwig, Kontakt: 0491 20349723, Order Nr.:1155, ABS mit elektronischer Bremskraftverteiler, Wegfahrsperre, elektronisch,

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault Austral Techno Esprit Alpine Mild Hybrid 160 Aut

Heckscheibenwischer, Heckscheibenheizung, Digitale Betriebsanleitung im Multimedia, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Räder: Reifenreparaturset, Außenspiegel in Schwarz, Pedalerie in Aluminium, Ottopartikelfilter, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Haifischantenne, Kopfstützen vorne und hinten, Sicherheitsabstandswarner, Getriebe: CVT-Automatikgetriebe, Lackierung: Metallic-Sonderlackierung De, Dachreling in Mattschwarz, Räder: Leichtmetallfelgen 20"; Daytona mi, Räder: Indirektes Reifendruckkontrollsys, Airbags: Mittellairbag, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Fensterheber elektrisch mit Impulsschalt, Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik - Belüftung, Stark getönte Heck- und Seitenscheiben h, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, LED-Rückleuchten mit 'Moiré'-Effekt, Lenkrad in Alcantara-Nappalederlenkrad i, Polster: Stoff mit Einsätzen in Alcantar, Innenharmonie in Schwarz, Notfall-Spurhalteassistent Das System er, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgur, Einstiegsleisten vorne mit ALPINE-Logo, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Connected Services, 2 USB-C Anschlüsse vordere und hintere S, Adaptive LED Scheinwerfer, Induktive Smartphoneladefläche, Ambientebeleuchtung in den Türen vorne,, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellun, Tempopilot, adaptiv ACC, Mittelkonsole mit Staufach und verschieb, Kinderrückspiegel, OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll -, Airbags: Frontairbags für Fahrer und Bei, Airbags: Windowbags Window-Airbags für 1, Airbags: Seitenairbags vorne, Licht- und Regensensor, eCall-Notrufsystem, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Rückfahrkamera, Keycard Handsfree Schlüssellooses Öffnen,, Fernlichtassistent, Müdigkeitserkennung, Doppelter Laderaumboden, LED-Tagfahrlicht vorne, Lenkrad mit Schaltwippen, Verkehrszeichenerkennung, Innenspiegel rahmenlos automatisch abblende, Außenspiegel elektrisch einstell-, behei, Lenkrad, längs- und höhenverstellbar, Dynamisches Abbiegelicht hinten, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, ECO Modus, Sitze: Manuell verstellbare Vordersitze, Bremslicht, drittes, Zweifarblackierung, Advanced Driving Assist-Paket (nur in Ve, Premium City-Paket (nur in Verbindung mi, Safety-Paket, Elektrische Heckklappe, DeZir-Rot, Dach Black Pearl-Sc

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 141.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)