

Renault Austral Techno Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid

Details



Preis

42.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Kgg + Gne
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Stahlfelgen
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Notrad
- Zentralverriegelung
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Dachreling
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- USB
- Winterpaket
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

KQG + GNE, Interieur Harmonie 02, St.Po Karbonf. Alcant bl Ziern, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe Hartwig, Kontakt: 0491 20349723, Order Nr.:1082, ABS mit elektronischer Bremskraftverteiler, Wegfahrsperr, elektronisch,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Austral Techno Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid

Heckscheibenwischer, Heckscheibenheizung, Digitale Betriebsanleitung im Multimedia, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Räder: Reifenreparaturset, Außenspiegel in Schwarz, Pedalerie in Aluminium, Ottopartikelfilter, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Haifischantenne, Kopfstützen vorne und hinten, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Sicherheitsabstandswarner, Geräuschsimulator E-TECH Voice, Lackierung: Metallic-Sonderlackierung De, Dachreling in Mattschwarz, Räder: Leichtmetallfelgen 20" Daytona mi, Räder: Indirektes Reifendruckkontrollsystem, Airbags: Mittelairbag, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Fensterheber elektrisch mit Impulsschalt, Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik - Belüftung, Stark getönte Heck- und Seitenscheiben h, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, LED-Rückleuchten mit 'Moiré'-Effekt, Lenkrad in Alcantara-Nappalederlenkrad i, Polster: Stoff mit Einsätzen in Alcantara, Innenharmonie in Schwarz, Notfall-Spurhalteassistent Das System er, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgur, Einstiegsleisten vorne mit ALPINE-Logo, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Connected Services, 2 USB-C Anschlüsse vordere und hintere S, Adaptive LED Scheinwerfer, Induktive Smartphoneladefläche, Ambientebeleuchtung in den Türen vorne,, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellun, Tempopilot, adaptiv ACC, Mittelkonsole mit Staufach und verschieb, Kinderrückspiegel, OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll -, Airbags: Frontairbags für Fahrer und Bei, Airbags: Windowbags Window-Airbags für 1, Airbags: Seitenairbags vorne, Licht- und Regensensor, eCall-Notrufsystem, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Rückfahrkamera, Keycard Handsfree Schlüssellooses Öffnen,, Fernlichtassistent, Müdigkeitserkennung, Doppelter Laderaumboden, LED-Tagfahrlicht vorne, Lenkrad mit Schaltwippen, Verkehrszeichenerkennung, Innenspiegel rahmenlos automatisch abblende, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizt, Lenkrad, längs- und höhenverstellbar, Dynamisches Abbiegelicht hinten, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, ECO Modus, Sitze: Manuell verstellbare Vordersitze, Bremslicht, drittes, Zweifarblackierung, Winter Komfort-Paket, Premium City-Paket (nur in Verbindung mi, Safety-Paket, Elektrische Heckklappe, Dolomit-Grau satiniert, Dach B

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 106.0 g/km

CO₂-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 3,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,6 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de