

## Renault Austral Techno E-Tech Full Hybrid 200

### Details



**Janssen**  
AUTOMOBILE  
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in  
der Region*

Preis

**36.990 €**

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	800 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2024
Hersteller Farbe	Nnp + Gne
Innenbereich	Alcantara

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Allwetterreifen
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Regensensor
- Lichtsensor
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- USB
- Stahlfelgen
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Notrad
- Zentralverriegelung
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Fernlichtassistent
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht

### Fahrzeugbeschreibung

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Renault Austral Techno E-Tech Full Hybrid 200

NNP + GNE, Interieur Harmonie 00, Stoffp Dgrau Einsätzen Kunstl, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Joerg Arkenau, Kontakt: 04941 9910120, Order Nr.:935, ABS mit elektronischer Bremskraftvertei, Wegfahrsperre, elektronisch, Heckscheibenwischer, Heckscheibenheizung, Digitale Betriebsanleitung im Multimedia, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), LED-Rückleuchten, Lenkrad aus Kunstleder, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Räder: Reifenreparaturset, Außenspiegel in Schwarz, Ottopartikelfilter, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Haifischantenne, Kopfstützen vorne und hinten, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Sicherheitsabstandswarner, Geräuschsimulator E-TECH Voice, Lackierung: Zweifarb-Metallic-Lackierung, Räder: Leichtmetallfelgen 19"; Komah mit, Räder: Indirektes Reifendruckkontrollsys, Airbags: Mittellairbag, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Fensterheber elektrisch mit Impulsschalt, Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik - Belüftun, Stark getönte Heck- und Seitenscheiben h, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Polster: Stoff mit Einsätzen in Kunstled, Innenharmonie in Schwarz, Notfall-Spurhalteassistent Das System er, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgur, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Connected Services, 2 USB-C Anschlüsse vordere und hintere S, Adaptive LED Scheinwerfer, Paket: Safety-Paket - Ausstiegsassistent, Induktive Smartphoneladefläche, Ambientebeleuchtung in den Türen vorne,, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellun, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Tempopilot, adaptiv ACC, Mittelkonsole mit Staufach und verschieb, Kinderrückspiegel, OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll -, Airbags: Frontairbags für Fahrer und Bei, Airbags: Windowbags Window-Airbags für 1, Airbags: Seitenairbags vorne, Licht- und Regensensor, eCall-Notrufsystem, Rückfahrkamera, Keycard Handsfree Schlüssellooses Öffnen,, Fernlichtassistent, Müdigkeitserkennung, Doppelter Laderaumboden, LED-Tagfahrlicht vorne, Lenkrad mit Schaltwippen, Verkehrszeichenerkennung, Innenspiegel rahmenlos automatisch abble, Außenspiegel elektrisch einstell-, behei, Lenkrad, längs- und höhenverstellbar, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, ECO Modus, Sitze: Manuell verstellbare Vordersitze, Elektrische Heckklappe, Bremslicht, drittes, Ganzjahresreifen, Zweifarblackierung, Premium City-Paket (nur in Verbindung mi, Winter-Paket, Safety-Paket, Elektrische Heckklappe, DeZir-Rot, Dach Black Pearl-Sc

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,6 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 103.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 3,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)