

Renault Austral Iconic Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid

Details



Preis

44.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Black Pearl-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Stahlfelgen
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- ABS
- Regensensor
- Head-Up Display
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- USB
- Abstandswarner
- Abgedunkelte Scheiben
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- Notrad

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Austral Iconic Esprit Alpine E-Tech Full Hybrid

Black Pearl-Schwarz Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoff/Alcantara Karbon Nähte, ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung, Wegfahrsperre, elektronisch, Heckscheibenwischer, Heckscheibenheizung, Digitale Betriebsanleitung im Multimedia, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Räder: Reifenreparaturset, Außenspiegel in Schwarz, Pedalerie in Aluminium, Ottopartikelfilter, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Haifischantenne, Kopfstützen vorne und hinten, Sicherheitsabstandswarner, Getriebe: CVT-Automatikgetriebe, Dachreling in Mattschwarz, Räder: Leichtmetallfelgen 20" Daytona mi, Räder: Indirektes Reifendruckkontrollsystem, Airbags: Mittelairbag, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Toter-Winkel Warner mit aktivem Lenkeing, Querverkehr-Warner mit automatischem Not, Fensterheber elektrisch mit Impulsschalt, Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik - Belüftung, Stark getönte Heck- und Seitenscheiben, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit Around View Monitor, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, LED-Rückleuchten mit 'Moiré'-Effekt, Active Driver Assist Das System kombiniert, Lenkrad in Alcantara-Nappalederlenkrad i, Polster: Stoff mit Einsätzen in Alcantara, Innenharmonie in Schwarz, Notfall-Spurhalteassistent Das System er, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgurt, Einstiegsleisten vorne mit ALPINE-Logo, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Connected Services, 2 USB-C Anschlüsse vordere und hintere S, Adaptive LED Scheinwerfer, Sitze: Vordersitze beheizbar, Induktive Smartphoneladefläche, Windschutzscheibe beheizbar, Ambientebeleuchtung in den Türen vorne, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellun, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Mittelkonsole mit Staufach und verschieb, Kinderrückspiegel, OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll -, Tempopilot, intelligent, adaptiv ACC, Airbags: Frontairbags für Fahrer und Bei, Airbags: Windowbags Window-Airbags für 1, Airbags: Seitenairbags vorne, Licht- und Regensensor, eCall-Notrufsystem, Keycard Handsfree Schlüssellooses Öffnen, Fernlichtassistent, Müdigkeitserkennung, Easy-Park-Assistent: Teilautomatisches E, Doppelter Laderaumboden, LED-Tagfahrlicht vorne, Elektrische Heckklappe mit Fußsensor, Lenkrad mit Schaltwippen, Innenspiegel rahmenlos automatisch abblende, Lenkrad beheizbar, Lenkrad, längs- und höhenverstellbar, Dynamisches Abbiegelicht hinten, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, ECO Modus, Sitze: Elektrisch verstellbare Vordersitz, Bremslicht, drittes, Renault-Logo Projektion bei Ein-/Ausstie, Ausstiegsassistent, Matrix LED Vision, 4Control advanced, Black-Pearl-Schwarz, 9,3-Zoll Head-Up-Display, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Nils Bakker-Willems, Kontakt: 0491 20349721, Order Nr.:1433

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 109.0 g/km

CO₂-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,8 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de