

Renault Austral Esprit Alpine Full Hybrid E-Tech 200

Details



Preis

48.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Kgg + Gne
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Regensensor
- Head-Up Display
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Bordcomputer
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Induktionsladen für Smartphones
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Massagesitze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault Austral Esprit Alpine Full Hybrid E-Tech 200

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Kurvenlicht

- Notrad

Fahrzeugbeschreibung

KQG + GNE, FEHLT!, Stoffpolsterung mit Einsätzen in Alcantara, ABS mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV), Wegfahrsperre, elektronisch, Heckscheibenwischer, Paket: Harman Kardon-Paket - Soundsystem Harman Kardon mit 485 W Leistung - 1 Zentraleinheit vorne, Subwoofer mit Doppelschwingspule, 4 Woofer, 4 Hochtöner, 2 Medium Surround Lautsprecher, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), LED-Rückleuchten, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) - mit Berganfahrhilfe, Räder: Reifenreparaturset, Connected Services, Müdigkeitswarner, Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik - Belüftungsdüsen hinten, Heckscheibe beheizbar, Luftreiniger, Kopfstützen (3) in der 2. Sitzreihe, Außenspiegel in Schwarz, Airbags: Airbags für Fahrer und Beifahrer - Beifahrerairbag deaktivierbar - Seitenairbags vorne, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgurte auf allen Sitzplätzen Gurtwarner für vordere und hintere Sitzreihe, Licht- und Regensensor, Pedalerie in Aluminium, Räder: Leichtmetallfelgen 20"; Altitude mit Reifen 235/45 R20, Ottopartikelfilter, Paket: Vision - Head-Up-Display - beheizbare Windschutzscheibe, Paket: Premium City-Paket - Around View Monitor - Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich mit Easy-Park-Assistent - Elektrisch verstell-, beheiz- und anklappbare Außenspiegel mit Memoryfunktion - R, Digitale Betriebsanleitung im Multimediasystem, Fahrererkennungssystem, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit LED-Beleuchtung, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold Funktion, Haifischantenne, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe - 6 Stufen, Sicherheitsabstandswarner, Geräuschsimulator E-TECH Voice, Lackierung: Zweifarb-Metallic-Lackierung Perlmutt-Weiß mit Dach in Black-Pearl-Schwarz, Dachreling in Mattschwarz, Räder: Indirektes Reifendruckkontrollsystem, Airbags: Mittelairbag, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrraderkennung, Toter-Winkel Warner mit aktivem Lenkeingriff, Querverkehr-Warner mit automatischem Notbremsassistent hinten, Fensterheber elektrisch mit Impulsschaltung und Klemmschutz vorne und hinten, Stark getönte Heck- und Seitenscheiben hinten, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, LED MATRIX Vision Dieses System ermöglicht es dem Fahrer, unabhängig vom umgebenden Verkehr permanent mit Fernlicht zu fahren. Die Scheinwerfer aktivieren selektiv nur eine bestimmte Anzahl von LEDs u, Lenkrad in Alcantara-Nappalederlenkrad in ESPRIT ALPINE-Design, Polster: Stoff mit Einsätzen in Alcantara, Innenharmonie in Schwarz, Notfall-Spurhalteassistent Das System erkennt das Risiko einer Frontalkollision mit einem entgegenkommenden Fahrzeug, wenn der Fahrer zum Überholen ansetzt. Ebenso registriert es, wenn das Fahrzeug vo, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Einstiegsleisten vorne mit ALPINE-Logo, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, 2 USB-C Anschlüsse vordere und hintere Sitzreihe, Adaptive LED Scheinwerfer, Sitze: Vordersitze beheizbar, Induktive Smartphoneladefläche, Ambientebeleuchtung in den Türen vorne, personalisierbar, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellung der Fahrzeugcharakteristik, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp- und verschiebbar (1/3, 2/3) - Mittelarmlehne hinten, Tempopilot, adaptiv ACC, Mittelkonsole mit Staufach und verschiebbarer Armauflage, Kinderrückspiegel, OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll - Navigationssystem mit Google Maps - Integriertem Google - Kabellose Smartphone Replikation Android Auto & Apple Carplay - DAB+ - Soundsystem Auditorium Soun, Airbags: Windowbags Window-Airbags für 1. und 2. Sitzreihe, Airbags: Seitenairbags vorne, eCall-Notrufsystem, Rückfahrkamera, Keycard Handsfree Schlüssellooses Öffnen, Schließen und Starten des Autos, Fernlichtassistent, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, LED-Tagfahrlicht vorne, Elektrische Heckklappe mit Fußsensor, Lenkrad mit Schaltwippen, Verkehrszeichenerkennung, Innenspiegel rahmenlos automatisch abblendend, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, Lenkrad beheizbar, Lenkrad, längs- und höhenverstellbar, Dynamisches Abbiegelicht hinten, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, ECO Modus, Sitze: Fahrersitz 6-fach elektrisch verstellbar mit Lordosenstütze und Massagefunktion - Beifahrersitz 6-fach manuell verstellbar, Bremslicht, drittes, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner:

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 57400-5

Renault Austral Esprit Alpine Full Hybrid E-Tech 200

Julian Behrends, Kontakt: 04941 9910126, Order Nr.:1090

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 108.0 g/km

CO₂-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de