

Renault AUSTRAL Esprit Alpine Full Hybrid E-Tech 200

Details



Preis

47.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	5.400 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2025
Hersteller Farbe	Kqg + Gne
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Regensensor
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Stahlfelgen
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Panorama-Dach
- Elektr. Sitzeinstellung
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Notrad

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Renault AUSTRAL Esprit Alpine Full Hybrid E-Tech 200

Fahrzeugbeschreibung

KQG + GNE, Interieur Harmonie 01, Stoff mit Einsätzen in Alcant., ABS mit elektronischer Bremskraftverteiler, Wegfahrsperre, elektronisch, Heckscheibenwischer, Heckscheibenheizung, Digitale Betriebsanleitung im Multimedia, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), LED-Rückleuchten, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Räder: Reifenreparaturset, Außenspiegel in Schwarz, Pedalerie in Aluminium, Räder: Leichtmetallfelgen 20"; Altitude m, Ottopartikelfilter, Parkbremse, elektronisch mit Auto-hold F, Haifischantenne, Kopfstützen vorne und hinten, Getriebe: Multi-Mode-Automatikgetriebe -, Sicherheitsabstandswarner, Geräuschsimulator E-TECH Voice, Dachreling in Mattschwarz, Räder: Indirektes Reifendruckkontrollsystem, Airbags: Mittellairbag, Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrrad, Toter-Winkel Warner mit aktivem Lenkeing, Querverkehr-Warner mit automatischem Not, Fensterheber elektrisch mit Impulsschalt, Klima: 2-Zonen-Klimaautomatik - Belüftung, Stark getönte Heck- und Seitenscheiben h, Sonnenblenden Fahrer- und Beifahrer mit Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, Lenkrad in Alcantara-Nappalederlenkrad i, Polster: Stoff mit Einsätzen in Alcantar, Innenharmonie in Schwarz, Notfall-Spurhalteassistent Das System er, ISOFIX-i-Size-Kindersitzbefestigung, Sicherheitsgurte: 3-Punkt-Sicherheitsgur, Einstiegsleisten vorne, Einstiegsleisten vorne mit ALPINE-Logo, Digitales Tachodisplay 12,3-Zoll, Connected Services, 2 USB-C Anschlüsse vordere und hintere S, Adaptive LED Scheinwerfer, Sitze: Vordersitze beheizbar, Induktive Smartphoneladefläche, Ambientebeleuchtung in den Türen vorne,, MULTI-SENSE zur individuellen Einstellun, Sitze: Rücksitzbank asymmetrisch umklapp, Tempopilot, adaptiv ACC, Mittelkonsole mit Staufach und verschieb, Kinderrückspiegel, OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll -, Airbags: Frontairbags für Fahrer und Bei, Airbags: Windowbags Window-Airbags für 1, Airbags: Seitenairbags vorne, Licht- und Regensensor, eCall-Notrufsystem, Rückfahrkamera, Keycard Handsfree Schlüssellooses Öffnen,, Fernlichtassistent, Müdigkeitserkennung, Voll-LED-Scheinwerfer LED PURE VISION, LED-Tagfahrlicht vorne, Elektrische Heckklappe mit Fußsensor, Lenkrad mit Schaltwippen, Verkehrszeichenerkennung, Innenspiegel rahmenlos automatisch abblende, Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizbar, Lenkrad beheizbar, Lenkrad, längs- und höhenverstellbar, Dynamisches Abbiegelicht hinten, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, ECO Modus, Sitze: Fahrersitz 6-fach elektrisch vers, Bremslicht, drittes, Zweifarblackierung, Matrix LED Vision, Festes Panorama-Glasdach, Vision-Paket, Premium City-Paket, Harman Kardon-Paket, Dolomit-Grau Satiniert mit Dac, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:1056

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 108.0 g/km

CO₂-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de