

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT • AURICH • LEER
• HEIDMÜHLE • NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

22.790 €

Typ	Pkw
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	91.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2022
Hersteller Farbe	Phantom Black
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON TREND/el. Heckklappe/Automatik/PDC/Navi

- Abstandstempomat

- Tuner/Radio

- Radio DAB

- LED-Tagfahrlicht

- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

ord. 120

Phantom Black, Black, Phantom Black, 12V Steckdose im Kofferraum, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 2-Zonen Klimaautomatik, adaptives Bremslicht, aktiver Spurhalteassistent, elektrische Heckklappe, Alarmanlage, Ambientebeleuchtung in 64 Farben, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug, Anhängerstabilitätshilfe, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftverl., Apple CarPlay und Android-Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, automatische Innenbeschlagsregelung, Beifahrerairbag deaktivierbar, Berganfahr- u. Bergabfahrassistent, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zw. Fahrer und Beifahrer, DAB+ digitaler Radioempfang, Dachreling, Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Display, Drive Mode, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, elektrische Fensterheber, Elektrische Parkbremse, Elektronische Stabilitätskontrolle, Elektronische Wegfahrsperre, Fahrdynamisches Stabilitäts Management, Fernlichtassistent, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, Innenspiegel automatisch abblendend, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Mittelarmlehne, 2-Zonen-Klimaautomatik, Digitaler Radioempfang (DAB+), Mittelarmlehne hinten, Multi-Air-Modus, Multifunktionslenkrad, Multikollisionsbremse, Navigationspaket, Notrufsystem (eCall), Privacy-Verglasung, RDS Radio, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Schaltwippen am Lenkrad, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Shift-by Wire, Smart Key System mit Start-Stop-Knopf, Smart Sense+, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Spurfolgeassistent, Start/Stopp-Automatik, USB Anschluß, Geschwindigkeitsregelanlage, Sitzheizung vorne, Zentralverriegelung mit Funk, Verglasung rundum getönt, Verkehrszeichenerkennung, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung mit Funkfern., Order Nr.: 120, Standort: Hyundai Leer, Ansprechpartner: Thomas Panzer, Kontakt: 0491 9281680, Nichtraucher Fahrzeug

www.janssen@auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km

CO₂-Klasse: E

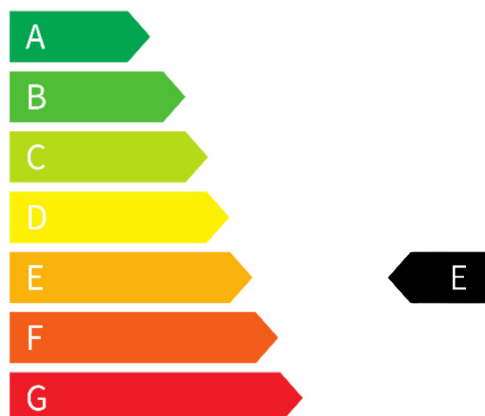
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de