

## Hyundai Tucson PRIME/Allrad/Automatik/PDC/Navi

### Details



**Janssen**  
AUTOMOBILE  
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in  
der Region*

Preis

**24.990 €**

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	100 kW / 136 PS
<b>Kilometerstand</b>	91.115 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	09/2021
<b>Hersteller Farbe</b>	Phantom Black
<b>Innenbereich</b>	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Panorama-Dach
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Schiebedach
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- USB
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Hyundai Tucson PRIME/Allrad/Automatik/PDC/Nav

- |                                  |                                 |                                   |
|----------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| - Android Auto                   | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung          | - Fernlichtassistent              |
| - Parksensoren vorne             | - Parksensoren hinten           | - Kamera                          |
| - Selbstlenkende Systeme         | - 3-Zonen-Klimaautomatik        | - Abstandstempomat                |
| - Tuner/Radio                    | - Radio DAB                     | - LED-Tagfahrlicht                |
| - LED-Scheinwerfer               | - Kurvenlicht                   | - Notrad                          |

## Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 367

Phantom Black, Black, Ablagemöglichkeiten - Ablagetaschen an der Rückseite der Vordersitze - Fach in der Mittelkonsole des Armaturenbretts - Fächer unter Gepäckraumboden - Getränkehalter hinten, ABS mit EBV, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Stopp Funktion (ASCC), Airbag: Center Airbag zwischen Fahrer und Beifahrer, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beifahrer - Beifahrerairbag deaktivierbar, Airbag: Seitenairbags vorn, Airbag: Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Aktiver Spurhalteassistent (LKA), Alarmanlage, Allradantrieb, automatisch zuschaltend, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Aufmerksamkeitsassistent (DAW), Autonomer Notbremsassistent inkl. Frontkollisionswarner - mit Fußgänger-/Fahrradfahrerererkennung (FCA-Ped./FCA-Cyc.) - mit Abbiegefunktion (FCA-JT), Außenspiegel elektrisch anklappbar, Außenspiegel elektrisch von innen einstellbar und beheizbar in Wagenfarbe lackiert, Außenspiegel mit integrierten Blinkleuchten, Bergabfahrhilfe (DBC), Berganfahrhilfe (HAC), Bordcomputer Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Farb-Display, Bremsassistent (BAS), Dach: Panorama-Glas-Schiebedach, Dachreling, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Display, 10,25-Zoll-Farb-Touchscreen, Drehzahlmesser, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorn, Elektronische Stabilitätskontrolle (ESC), Fahrdynamisches Stabilitätsprogramm (VSM), Fensterheber elektrisch vorne und hinten - mit Abwärts-/Aufwärtsautomatik und Einklemmschutz, vorne, Fernlichtassistent (HBA), Gepäcknetz, Gepäckraumabdeckung, Getriebe: 7-Gang DCT, Heckklappe, elektrisch betätigt, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomatik, Heckscheibenwischer verdeckt unter Dachspoiler, Innenspiegel automatisch abblendend, ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten - auf den äußeren Sitzplätzen inkl. Top-Tether-Verankerungspunkten, Kindersicherung in den hinteren Türen, Kopfstützen (5) vorn und hinten höhenverstellbar, Lackierung: Metallic-Lackierung, LED-Rückleuchten, LED-Tagfahrleuchten, Lederlenkrad und -schalthebel enthält hochwertiges Kunstleder, Lenkrad beheizbar, Lenkrad in Höhe und Tiefe verstellbar, Lenkrad mit Multifunktion, Lenkrad: Schalt paddels, Lichtsensor, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, Notrufsystem (eCall), Paket: Assistenz (Automatikgetriebe) - Aktiver Totwinkelassistent (BCA) mit Ausparkfunktion - Ausstiegswarner (SEW) - Autobahnassistent (HDA) mit navigationsbasierter adaptiver Geschwindigkeitsregel, Paket: Familien - 3-Zonen-Klimaautomatik - Insassenalarm (ROA) - Sonnenrollo an den Fenstern der hinteren Türen, Paket: Funktions - Sitzheizung vorne - Abwärts-/Aufwärtsautomatik und Einklemmschutz für elektrische Fensterheber hinten - Türverkleidung mit geschäumten Kunststoffen (TPO) und Ziernähten, Paket: LED-Grilldesign - Voll-LED-Scheinwerfer - Statisches Abbieglicht - Kühlergrill in dunkler Chromoptik - Unterfahrschutz in Silber - Obere Fensterlinie in Satin Chrome, Paket: Navigations - 10,25-Zoll-Farb-Touchscreen - Bluelink-Telematikdienste - Lifetime MapCare - LIVE Services - Radio-Navigationssystem, Parkbremse elektronisch (EPB) mit Auto Hold, Partikelfilter, Polster: Leder kombiniert mit hochwertigem Kunstleder, Querverkehrswarner hinten (RCTA), Radio: Audiosystem - 8 Lautsprecher inkl. Subwoofer und Verstärker - RDS-Radio - USB-Anschluss - Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Radio: Digitaler Radioempfang (DAB+), Radiozubehör: Apple CarPlay, Android Auto,

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Hyundai Tucson PRIME/Allrad/Automatik/PDC/Navi

Radiozubehör: KRELL Premium Soundsystem - mit 8 Lautsprechern, inkl. Subwoofer und Verstärker, Regensensor, Reifendruckkontrollsystem (TPMS), Räder: Reifen-Reparatur-Set, Rückfahrkamera, Scheiben rundum getönt, Servolenkung, Sicherheitsgurte - Drei-Punkt-Gurtsystem auf allen Sitzplätzen - Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer vorne und hinten (äußere Plätze) - Gurtwarner für alle Sitzplätze - höhenverstellbare Sicherheit, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Sitze: Beifahrersitz, elektrisch einstellbar, Sitze: Belüftete Sitze vorne, Sitze: Fahrersitz elektrisch einstellbar, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Sitze: Fahrersitz mit Memory-Funktion, Sitze: Fahrersitz mit verstellbarer Lendenwirbelstütze, Sitze: Rücksitzlehne 40:20:40 geteilt, umklappbar, Sitze: Verstellmöglichkeit für hintere Sitzreihe, Sitzheizung hinten, Smart-Key-System mit Start-Stop-Knopf, Spurfolgeassistent (LFA) Der Spurfolgeassistent hält das Fahrzeug in der Mitte der Fahrspur und orientiert sich dabei, zusätzlich zu den Fahrbahnmarkierungen, auch am vorausfahrenden Fahrzeug, Start/Stop System, Statisches Abbiegelicht, Steckdose 12 Volt, vorne und im Gepäckraum, Telefon: Smartphone Ablage mit kabelloser Ladefunktion, Totwinkelwarner, USB-Ladeanschluss, vorne, USB-Ladeanschlüsse (2), hinten, Verglasung dunkel getönt ab B-Säule, Verglasung: Wärmedämmende Frontscheibe, Verkehrszeichenerkennung Intelligente Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitsassistent (ISLA), Wegfahrsperre, elektronisch, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, Order Nr.: 367, Standort: Hyundai Westerho

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 157.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)