

Hyundai TUCSON PRIME Assistenz-Paket, ECS, Panoramadach

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT • AURICH • LEER
• HEIDMÜHLE • NORDEN

Ihr Partner in
der Region

Preis 41.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	118 kW / 160 PS
Kilometerstand	9.597 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Cypress Green
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Panorama-Dach
- Head-Up Display
- Isofix
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Fernlichtassistent
- Kamera

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON PRIME Assistenz-Paket, ECS, Panoramadach

- 3-Zonen-Klimaautomatik

- Radio DAB

- Abstandstempomat

- Kurvenlicht

- Tuner/Radio

- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 61

Cypress Green, Black, Cypress Green, 12V Steckdose, 12V Steckdose im Kofferraum, 3-Zonen-Klimaautomatik, Abbiegelicht, Antiblockiersystem, Alarmanlage, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto, Geschwindigkeitsregel mit Stopp-Funktion, Aufmerksamkeitsassistent, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Akustik-Verbundglas vorne und hinten, Berganfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Bluelink-Connect, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Seitenwindassistent, Digitaler Radioempfang (DAB+), Dachreling, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Drive Modes, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, elektrische Heckklappe, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten mit Notbremsfunktion, Elektronische Stabilitätskontrolle, Adaptives Bremslicht, Elektronische Wegfahrsperre, Fahrradfahrererkennung, mit Abbiegefunktion, Fernlichtassistent, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomat, Head-up-Display, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, KRELL Soundsystem, LED-Innenraumbeleuchtung vorne/hinten, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Lifetime MapCare, LIVE Services, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug, Mittelarmlehne vorne, Mittelarmlehne hinten, Multikollisionsbremse, Lenkrad mit Multifunktion, Autonomer Notbremsassistent, Nichtraucher Fahrzeug, navigationsbasierte Geschwindigkeitsreg., Over-the-Air-Updates, Panorama-Glas-Schiebedach, Privacy-Verglasung, Querverkehrswarner, RDS-Radio, Regensensor, Rückfahrkamera, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, getönte Scheiben rundum, Ausstiegswarner, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung vorne, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf, Schaltwippen am Lenkrad, Totwinkelwarner, Reifendruck-Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB-Anschluss, USB-C Ladeanschlüsse, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmeschutzverglasung, Zentralverriegelung, Order Nr.: 61, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017

www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de