

Hyundai TUCSON Plug-in-Hybrid TREND-Paket

Details



WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

38.790 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	195 kW / 265 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2024
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Isofix
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON Plug-in-Hybrid TREND-Paket

- | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------|
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Plug-in-Hybrid | - Fernlichtassistent |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 397

Atlas White, Black, Atlas White, Ablagemöglichkeiten - Ablagefächer an d, ABS mit EBV, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (AS, Adaptive Bremslicht (ESS), Airbag: Center Airbag zwischen Fahrer und Beifahrer, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Seitenairbags vorn, Airbag: Vorhangairbags bis in den Fond r, Aktiver Spurhalteassistent (LKA), Alarmanlage, Allradantrieb, Ambiente-Beleuchtung, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug (LVDA), Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Aufmerksamkeitsassistent (DAW), Autonomer Notbremsassistent (FCA) inkl., Außenspiegel elektrisch anklappbar, Außenspiegel elektrisch von innen einsteigen, Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert, Außenspiegel mit integrierten Blinkleuchte, Bergabfahrhilfe (DBC), Berganfahrhilfe (HAC), Bordcomputer Digitales Cockpit mit 10,25 Zoll, Dachreling, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll Display, Drehzahlmesser, Drive Modes inkl. Terrain-Selektor, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorn, Elektronische Stabilitätskontrolle (ESC), Fahrdynamisches Stabilitätsprogramm (VSM), Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Fernlichtassistent (HBA), Gepäckraumabdeckung, Gepäckraumbeleuchtung, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Getriebe: 6-Stufen-Automatik, Heckklappe, elektrisch betätigt, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomat, Heckscheibenwischer verdeckt unter Dach, Innenspiegel automatisch abblendend, ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten - außen, Kindersicherung in den hinteren Türen, Klimaautomatik - Zweizonen - automatisch, Kopfstützen (5) vorn und hinten höhenverstellbar, Kühlergrill in dunkler Chromoptik, Lackierung: Uni, Ladekabel Typ 2, LED-Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lenkrad in Höhe und Tiefe verstellbar, Lenkrad: Multifunktionslenkrad in Leder, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad, Leseleuchten vorne und hinten, Lichtsensor, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, Motorhaubendämmung, Multikollisionsbremse (MCB), Notrufsystem (eCall), Paket: Assistenz-Paket - Totwinkelassistent, Paket: Navigations - 10,25-Zoll-Farb-Touchscreen, Parkbremse elektronisch (EPB) mit Auto Hold, Partikelfilter, Polster: Stoff, Radio: Audiosystem - 6 Lautsprecher inkl. Radio: Digitaler Radioempfang (DAB+), Radiozubehör: Apple CarPlay, Android Auto, Radiozubehör: Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Regensensor, Reifendruckkontrollsystem (TPMS), Räder: Leichtmetallfelgen 7,5 J x 19 mit, Räder: Reifen-Reparatur-Set, Rückfahrkamera, Scheiben rundum getönt, Servolenkung, Shift-by Wire, Sicherheitsgurte - Drei-Punkt-Gurtsystem, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Sitze: Fahrersitz mit verstellbarer Lendenlehne, Sitze: Rücksitzlehne 40:20:40 geteilt, Sitzheizung vorne, Smart-Key-System mit Start-Stop-Knopf, Sonnenblende mit Spiegel für Fahrer und Beifahrer, Spurfolgeassistent (LFA) Der Spurfolgeassistent, Statisches Abbiegelicht, Steckdose 12 Volt, vorne und im Gepäckraum, Telefon: Smartphone Ablage mit kabellosem Ladegerät, Terrain Modes, USB-Ladeanschluss, vorne, USB-Ladeanschlüsse (2), hinten, Verglasung dunkel getönt ab B-Säule, Verglasung: Frontscheibe mit Akustik-Filz, Verglasung: Wärmedämmende Frontscheibe, Verkehrszeichenerkennung Intelligente Vision, Voll-LED - Scheinwerfer, Wegfahrsperrung, elektronisch, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, Order Nr.: 397, Standort: Hyundai Heidmühle, Ansprechpartner: Verena Weber, Kontakt: 04461 928213, Scheckheftgepflegt, Nichtraucherfahrzeug

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 52213-4

Hyundai TUCSON Plug-in-Hybrid TREND-Paket

www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

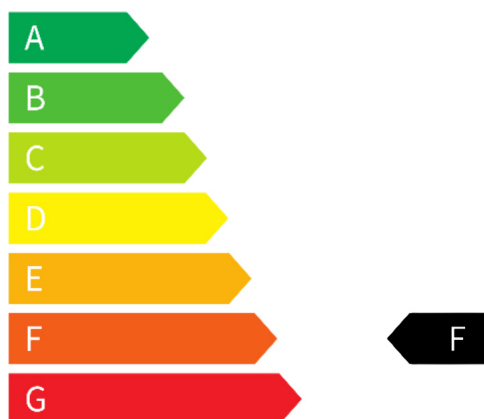
Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

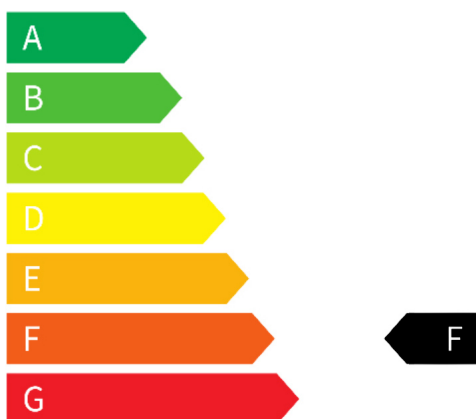
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,4 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 22,0 kWh/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 165.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): F
CO₂-Klasse (leere Batterie): F
Reichweite elektrisch (EAER): 62 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,4 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de