

Hyundai TUCSON Plug-in-Hybrid TREND-Paket

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

28.990 €

Typ	Pkw
Leistung	195 kW / 265 PS
Kilometerstand	42.135 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2021
Hersteller Farbe	Phantom Black
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Allradantrieb
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON Plug-in-Hybrid TREND-Paket

- | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------|
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Plug-in-Hybrid | - Fernlichtassistent |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 543

Phantom Black, Black, 10,25 Zoll-Farb-Touchscreen, 12V Steckdose, 12V Steckdose im Kofferraum, 2-Zonen Klimaautomatik, 6 Airbags, ABS mit EBV, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (AS, Airbag: Center Airbag zwischen Fahrer und Beifahrer, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Seitenairbags vorn, Airbag: Vorhangairbags bis in den Fond r, Aktiver Spurhalteassistent (LKA), Alarmanlage, Allradantrieb, automatisch zuschaltend, Ambiente-Beleuchtung, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Antiblockiersystem m.elekt.Brmskardtve, Apple CarPlay und Android-Auto, Asymmetrisch umklappbare Rücksitzlehne, Aufmerksamkeitsassistent (DAW), Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, automatische Innenbeschlagsregelung, Autonomer Notbremsassistent inkl. Frontk, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Außenspiegel elektrisch von innen einste, Außenspiegel mit integrierten Blinkleuch, Beifahrersitz höhenverstellbar, Bergabfahrhilfe (DBC), Berganfahr- u. Bergabfahrassistent, Berganfahrhilfe (HAC), Blinker in Außenspiegel integriert, Bluelink Telematikdienst, Bluetooth Freisprecheinrichtung, Bordcomputer Digitales Cockpit mit 10,25, Bremsassistent (BAS), Dachreling, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Drehzahlmesser, Drive Mode, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorn, el. Parkbremse, el. Stabilitätskontrolle, el. Wegfahrsperr, elektrische Fensterheber, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Fernlichtassistent (HBA), Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsreg. m. Limiter, Getriebe: 6-Stufen-Automatik, Heckklappe, elektrisch betätigt, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, Heckscheibenwischer verdeckt unter Dach, Höhenverstellbarer Fahrersitz, Innenspiegel automatisch abblendend, ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten - au, Kindersicherung in den hinteren Türen, Klimaautomatik Zweizonen-Temperaturregel, Kopfstützen (5) vorn und hinten höhenver, Lackierung: Metallic-Lackierung, Ladekabel Typ 2, LED Tagfahrlicht, LED-Rückleuchten, Lederlenkrad und -schaltthebel enthält ho, Lenkrad beheizbar, Lenkrad in Höhe und Tiefe verstellbar, Lenkrad mit Multifunktion, Lenkrad neigungs-u.längsverstellbar, Lenkrad: Schaltpaddels, Lichtsensor, Lifetime MapCare, Live Service, Mittelarmlehne, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, Multifunktionslenkrad, Notrufsystem (eCall), Paket: Assistenz (Plug-in-Hybrid) - Akti, Paket: Funktions - Sitzheizung vorne -, Paket: LED-Grilldesign - Voll-LED-Schein, Paket: Navigations - 10,25-Zoll-Farb-Tou, Parkbremse elektronisch (EPB) mit Auto H, Partikelfilter, Phantom Black, Polster: Stoff, Querverkehrswarnung hinten, Radio mit DAB+, Radio-Navigation inkl. Rückfahrkamera, Radio: Audiosystem - 6 Lautsprecher inkl, Radio: Digitaler Radioempfang (DAB+), Radiozubehör: Apple CarPlay, Android Aut, Regensensor, Reifendruckkontrollsystem (TPMS), Räder: Reifen-Reparatur-Set, Rückfahrkamera, Scheiben rundum getönt, Servolenkung, Sicherheitsgurte - Drei-Punkt-Gurtsystem, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Sitze: Fahrersitz mit verstellbarer Lend, Sitze: Rücksitzlehne 40:20:40 geteilt, u, Smart-Key-System mit Start-Stop-Knopf, Sonnenblenden beleuchtet, Spurfolgeassistent (LFA) Der Spurfolgeas, Spurhalteassistent, Start/Stopp System, Start/Stopp-Automatik, Statisches Abbiegelicht, Telefon: Smartphone Ablage mit kabellose, Totwinkelassistent, USB Anschluß, USB-Ladeanschluss, vorne, USB-Ladeanschlüsse (2), hinten, Verglasung dunkel getönt ab B-Säule, Verglasung: Frontscheibe mit Akustik-Fil, Verglasung: Wärmedämmende Frontscheibe,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON Plug-in-Hybrid TREND-Paket

Verkehrszeichenerkennung Intelligente Ve, Voll- LED - Scheinwerfer, Wegfahrsperr, elektronisch, Zentralverriegelung mit Funkfernbed., Scheckheftgepflegt, Automatik, 2-Zonen-Klimaautomatik, Digitaler Radioempfang (DAB+), Navigationssystem, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe hinten, Rückfahrkamera, Sitzheizung vorne, Tempomat, Zentralverriegelung mit Funk, Order Nr.:543, Standort: Hyundai Leer, Ansprechpartner: Aron Müseler, Kontakt: 0491 9281620
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de