

Hyundai TUCSON Plug-in-Hybrid PRIME-Paket

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

41.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	195 kW / 265 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2023
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Sitzbelüftung
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Android Auto
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Regensensor
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON Plug-in-Hybrid PRIME-Paket

- Radio DAB

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 296

Atlas White, Black / Beige, Alufelgen, Einparkhilfe vorne, el. Sitzverstellung, Einparkhilfe hinten, LED-Scheinwerfer, Sitzheizung hinten, Sitzheizung vorne, Sitzbelüftung vorne, Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Display, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 12V Steckdose im Kofferraum, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftvert, Alarmanlage, Apple CarPlay und Android-Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Beifahrerairbag deaktivierbar, Berganfahr- u. Bergabfahrassistent, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zw. Fahrer und Beifahrer, DAB+ digitaler Radioempfang, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Dachreling, Drive Mode, Notrufsystem (eCall), elektrische Fensterheber, elektrische Heckklappe, Elektrische Parkbremse, Elektronische Stabilitätskontrolle, adaptives Bremslicht, Elektronische Wegfahrsperrung, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomat, automatische Innenbeschlagsregelung, Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, KRELL Premium Soundsystem, LED Tagfahrlicht, Lichtsensor, aktiver Spurhalteassistent, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug, Multikollisionsbremse, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne, Multifunktionslenkrad, Multi-Air-Modus, Navigationspaket, Order Nr.: 296, RDS Radio, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Rückfahrkamera, getönte Scheiben rundum, Schaltwippen am Lenkrad, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Shift-by Wire, Spurfolgeassistent, Smart Sense+, Start/Stop-Automatik, Terrain Modes, Reifendruck Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB Anschluß, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Fahrdynamisches Stabilitäts Management, Zentralverriegelung mit Funkfernbed., Standort: Hyundai Leer, Ansprechpartner: Patrick Pöpke, Kontakt: 0491 9281643

www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

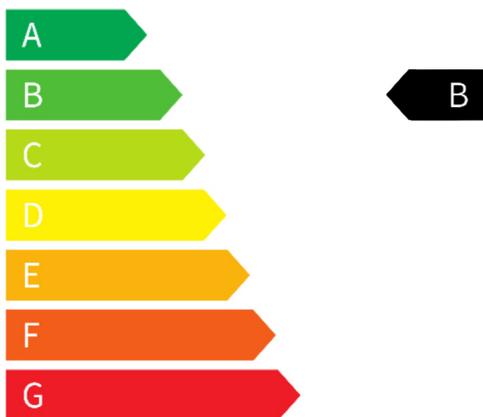
Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

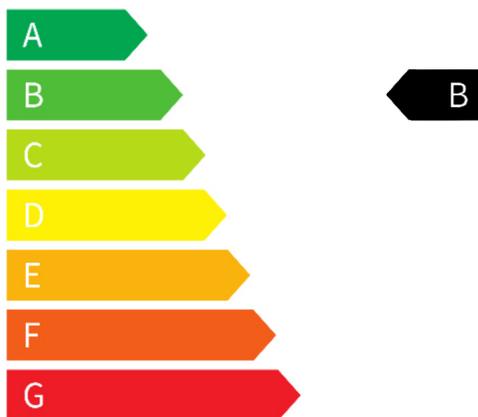
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 7,2 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 17,7 kWh/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 165.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): B
Reichweite elektrisch (EAER): 62 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,4 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de