

Hyundai TUCSON Plug-in-Hybrid

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

38.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	195 kW / 265 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2024
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Allradantrieb
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Kamera

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON Plug-in-Hybrid

- 2-Zonen-Klimaautomatik

- Radio DAB

- Abstandstempomat

- LED-Tagfahrlicht

- Tuner/Radio

- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 417

Atlas White, Black, Atlas White, Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Display, 12V Steckdose, 2-Zonen-Klimaautomatik, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftver., Alarmanlage, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahr- u. Bergabfahrassistent, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Beifahrerairbag deaktivierbar, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Digitaler Radioempfang (DAB+), Dachreling, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Drive Modes, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, elektrische Heckklappe, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Adaptives Bremslicht, Elektronische Wegfahrsperrung, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, KRELL Soundsystem, LED Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, aktiver Spurhalteassistent, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug, Mittelarmlehne vorne, Mittelarmlehne hinten, Multikollisionsbremse, Lenkrad mit Multifunktion, Multi-Air-Modus, Navigationssystem, Privacy-Verglasung, RDS-Radio, Regensensor, Rückfahrkamera, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, getönte Scheiben rundum, Servolenkung, Spurfolgeassistent, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf, Smart Sense+, Start/Stop-Automatik, Schaltwippen am Lenkrad, Terrain Modes, Reifendruck-Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB-Anschluss, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Fahrdynamisches Stabilitäts Management, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung, Order Nr.: 417, Nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Menduh Decher, Kontakt: 04975 910018 www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

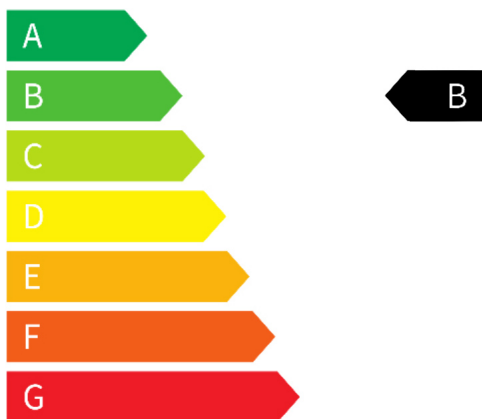
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON Plug-in-Hybrid

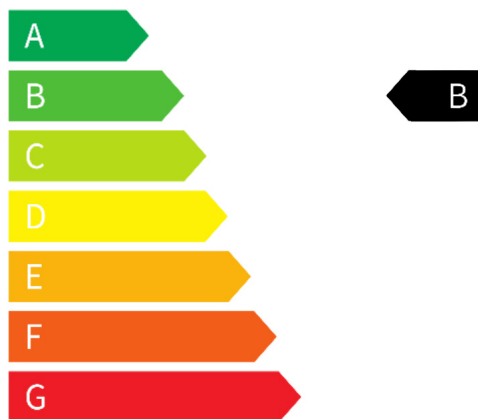
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 7,2 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 17,7 kWh/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 165.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): B
Reichweite elektrisch (EAER): 62 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,4 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de