

Hyundai TUCSON PHEV (MY25) Prime Assistenz-Paket

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

48.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	185 kW / 252 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2026
Hersteller Farbe	Sailing Blue
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ESP
- Regensensor
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- 360° Kamera
- LED-Scheinwerfer
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Plug-in-Hybrid
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Pannenset

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON PHEV (MY25) Prime Assistenz-Paket

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 4

Sailing Blue, Black, Sailing Blue, Antiblockiersystem, Front- Seiten- Kopf- Knieairbags, Bergabfahrhilfe, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Elektronische Stabilitätskontrolle, Berganfahrhilfe, Anhängerstabilitätshilfe, 12V Steckdose im Kofferraum, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 2-Zonen-Klimaautomatik, 360°- Kamera, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Beifahrersitz höhenverstellbar, Belüftete Sitze vorn, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Dachreling, Display, 12,3-Zoll-Touchscreen, Drive Modes, Einparkhilfe hinten mit Notbremsfunktion, elektr Heckklappe mit Easy-Open-Funktion, Elektrische Parkbremse, Fahrersitz elektrisch einstellbar, Fahrersitz mit Memory-Funktion, FENSTERHEBER HINT EL, FENSTERHEBER VORN EL, Geschwindigkeitsregel.mit Stopp-Funktion, Head-Up Display, Höhenverstellbarer Fahrersitz, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Kindersicherung hintere Türen (manuell), Klimaautomatik, KRELL Soundsystem, LED Rückleuchten, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Lendenwirbelstütze verstellbar, Lenkrad beheizbar, Lenkrad höhen -u.längsverstellbar, Lenkrad Schaltwippen zur Rekuperation, Lichtsensor, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mittelarmlehne hinten, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Parkassistent mit Fernbedienung, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizer, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Shift-by-Wire, Sitzheizung vorne, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sonnenrollo an den Türenfenster hinten, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelwarner, USB-Ladeanschluss, Wärmeschutzverglasung, Order Nr.:4, Standort: Hyundai Heidmühle, Ansprechpartner: Marcel Dormann, Kontakt: 04461 928249
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

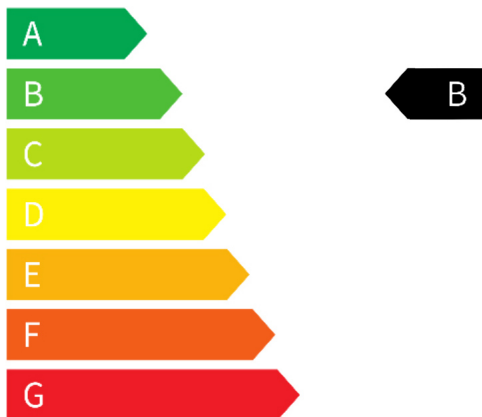
Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

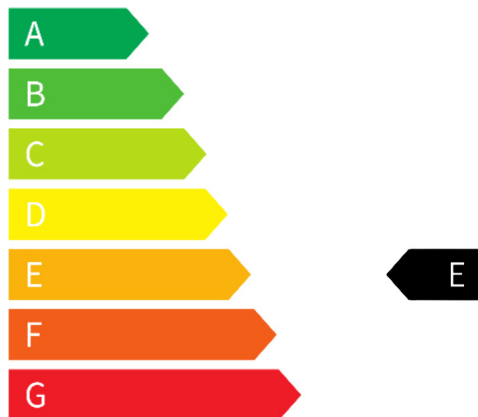
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,1 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 17,8 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,4 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 24.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): E
Reichweite elektrisch (EAER): 68 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,4 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de