

Hyundai TUCSON N LINE Sitz-Paket, ECS, Assistenz-Paket

Details



WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

Ihr Partner in
der Region

Preis

42.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	158 kW / 215 PS
Kilometerstand	4.720 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2024
Hersteller Farbe	Shadow Grey
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Fernlichtassistent
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- Abstandstempomat
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Regensensor
- Head-Up Display
- Isofix
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON N LINE Sitz-Paket, ECS, Assistenz-Paket

- Radio DAB

- LED-Tagfahrlicht

- Kurvenlicht

- Pannenkitt

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 294

Shadow Grey, Black, Shadow Grey, 12V Steckdose, 12V Steckdose im Kofferraum, 3-Zonen-Klimaautomatik, Abgasanlage mit Doppelendrohr, Abbiegelicht, ABS, Akustik-Frontscheibe, Alarmanlage, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto , Geschwindigkeitsregel.mit Stopp-Funktion, Aufmerksamkeitsassistent, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Bluelink-Connect, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Seitenwindassistent, Digitaler Radioempfang (DAB+), Dachreling, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Drive Modes, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, Elektrische Heckklappe, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Elektronische Stabilitätskontrolle, Adaptives Bremslicht, Elektronische Wegfahrsperrung, Fernlichtassistent, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomat, Head-up-Display, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, KRELL Soundsystem, LED-Innenraumbeleuchtung vorne/hinten, LED Nebelschlussleuchte, LED Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Lifetime MapCare , LIVE Services, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug, Mittelarmlehne vorne, Mittelarmlehne hinten, Multikollisionsbremse, Lenkrad mit Multifunktion, N Line Sport-Komfort-Sitze, Navigationssystem, Autonomer Notbremsassistent, nichtraucher Fahrzeug, navigationsbasierte Geschwindigkeitsreg., Order Nr.: 294, Over-the-Air-Updates, Privacy-Verglasung, Querverkehrsassistent, RDS-Radio, Regensensor, Rückfahrkamera, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, getönte Scheiben rundum, Ausstiegswarner, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung vorne, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf, Standort: Hyundai Aurich, Schaltwippen am Lenkrad, Kontakt: 04941 9913317, Totwinkelwarner, Reifendruck-Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB-Anschluss, USB-C Ladeanschlüsse, Ansprechpartner: Bernd Sohnemann, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmeschutzverglasung
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 132.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,6 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de