

Hyundai TUCSON N Line inkl. Anhängerkupplung

Details



Preis

36.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Schaltwippen
- Stahlfelgen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Notrufsystem
- USB
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Pannenset
- Elektr. Fensterheber
- Navigationssystem
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung abnehmbar

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON N Line inkl. Anhängerkupplung

Atlas White, Black, 12-V-Steckdose, 12V Steckdose im Kofferraum, 19' Leichtmetallfelgen auf 235/50 R19, 2-Zonen-Klimaautomatik, Akustik-Verbundglas, Anhängerstabilitätshilfe, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Beheizbares Lenkrad, Bergabfahrlilfe, Berganfahrlilfe, Bluelink Telematikdienst, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, el. einst. Lendenwirbelstütze Fahrersitz, elektr Heckklappe mit Easy-Open-Funktion, elektrische Fensterheber, Elektrische Parkbremse, Elektronische Stabilitätskontrolle, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregel.mit Stopp-Funktion, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED Rückleuchten, LED-Innenraumbelichtung, LED-Tagfahrlicht, Lichtsensor, Mittelarmlehne hinten, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizer, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne Fernentriegel. umklappbar, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Schaltwippen am Lenkrad, Seitenairbag für Fahrer & Beifahrer, Shift-by-Wire, Sitzheizung vorne, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelassistent, USB-Ladeanschluss, Voll-LED-Scheinwerfer, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmedämmende Frontscheibe, Scheckheftgepflegt, Nichtraucher Fahrzeug, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017, Anhängerkupplung abnehmbar
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 161.0 g/km

CO₂-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de