

## Hyundai TUCSON Hybrid TREND Krell,el.Heckklappe,19

Alu

### Details



**Janssen**  
AUTOMOBILE  
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

Ihr Partner in  
der Region

Preis

**35.290 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	169 kW / 230 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Kamera

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Hyundai TUCSON Hybrid TREND Krell,el.Heckklappe,19

Alu

- 2-Zonen-Klimaautomatik

- Radio DAB

- Abstandstempomat

- LED-Tagfahrlicht

- Tuner/Radio

- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 285

Atlas White, Black, Atlas White, Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Display, 12V Steckdose, 2-Zonen-Klimaautomatik, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftver., Alarmanlage, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahr- u. Bergabfahrassistent, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Beifahrerairbag deaktivierbar, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Digitaler Radioempfang (DAB+), Dachreling, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Drive Modes, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, Elektrische Heckklappe, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Adaptives Bremslicht, Elektronische Wegfahrsperre, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomat, Automatische Innenbeschlagsregelung, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, KRELL Soundsystem, LED Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, aktiver Spurhalteassistent, Mittelarmlehne vorne, Mittelarmlehne hinten, Multi-Air-Modus, Multikollisionsbremse, Lenkrad mit Multifunktion, Navigationssystem, Nichtraucherfahrzeug, Order Nr.: 285, Privacy-Verglasung, RDS-Radio, Regensensor, Rückfahrkamera, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Shift-by-Wire, getönte Scheiben rundum, Spurfolgeassistent, Scheckheftgepflegt, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf, Smart Sense+, Standort: Hyundai Aurich, Start/Stop-Automatik, Schaltwippen am Lenkrad, Kontakt: 04941 9913311, Reifendruck-Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB-Anschluss, Ansprechpartner: Manuel Hüls, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Fahrdynamisches Stabilitäts Management, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung  
[www.janssen-auto.de](http://www.janssen-auto.de)

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 130.0 g/km

CO2-Klasse: D

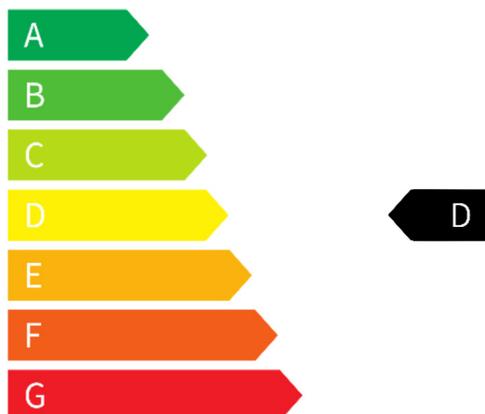
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,9 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)