

## Hyundai TUCSON Hybrid TREND Krell, el.Heckklappe

### Details



**janssen**  
AUTOMOBILE  
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

Ihr Partner in  
der Region

Preis

**35.290 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	169 kW / 230 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Serenity White
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Hyundai TUCSON Hybrid TREND Krell, el.Heckklappe

- |                      |                          |                       |
|----------------------|--------------------------|-----------------------|
| - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne     | - Parksensoren hinten |
| - Kamera             | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tuner/Radio         |
| - Radio DAB          | - LED-Tagfahrlicht       | - LED-Scheinwerfer    |
| - Kurvenlicht        | - Pannenset              |                       |

## Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 444

Serenity White, Black, Serenity White, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Heckklappe, elektrisch betätigt, Kindersicherung in den hinteren Türen, Regensensor, Reifendruckkontrollsystem (TPMS), Lichtsensor, ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten - au, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Verglasung: Wärmedämmende Frontscheibe, Lenkrad mit Multifunktion, Außenspiegel mit integrierten Blinkleuch, Berganfahrhilfe (HAC), Wegfahrsperre, elektronisch, Räder: Reifen-Reparatur-Set, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, Steckdose 12 Volt, vorne und im Gepäckra, Aufmerksamkeitsassistent (DAW), Mittelarmlehne hinten, Telefon: Smartphone Ablage mit kabellose, Start/Stopp System, Partikelfilter, Lenkrad: Schalt paddels, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Airbag: Vorhangairbags bis in den Fond r, Servolenkung, Drehzahlmesser, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Sitze: Fahrersitz mit verstellbarer Lend, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, Alarmanlage, Airbag: Seitenairbags vorn, ABS mit EBV, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, LED-Tagfahrleuchten, Lackierung: Uni, Gepäckraumabdeckung, Polster: Stoff, Spurfolgeassistent (LFA) Der Spurfolgeas, Radiozubehör: Apple CarPlay, Android Aut, Radio: Digitaler Radioempfang (DAB+), Airbag: Center Airbag zwischen Fahrer un, Bordcomputer Digitales Cockpit mit 10,25, Lenkrad in Höhe und Tiefe verstellbar, Paket: Navigations - 10,25-Zoll-Farb-Tou, Parkbremse elektronisch (EPB) mit Auto H, Radio: Audiosystem - 6 Lautsprecher inkl, Radiozubehör: KRELL Premium Soundsystem, Räder: Leichtmetallfelgen 7 J x 17 mit B, Aktiver Spurhalteassistent (LKA), Verkehrszeichenerkennung Intelligente Ve, Paket: LED-Grilldesign - Voll-LED-Schein, Paket: Funktions - Sitzheizung vorne -, Bergabfahrhilfe (DBC), Notrufsystem (eCall), Fernlichtassistent (HBA), Ablagemöglichkeiten - Ablagefächer an d, Display, 10,25-Zoll-Farb-Touchscreen, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, USB-Ladeanschluss, vorne, USB-Ladeanschlüsse (2), hinten, Sicherheitsgurte - Drei-Punkt-Gurtsystem, Heckscheibenwischer verdeckt unter Dachs, Außenspiegel elektrisch von innen einste, Kopfstützen (5) vorn und hinten höhenver, Rückfahrkamera, Einparkhilfe hinten, Dachreling, Innenspiegel automatisch abblendend, Lenkrad beheizbar, Multikollisionsbremse (MCB), Adaptive Bremslicht (ESS), Sonnenblende mit Spiegel für Fahrer und, Verglasung dunkel getönt ab B-Säule, Drive Modes, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug (LVDA), Fahrdynamisches Stabilitätsprogramm (VSM, Scheiben rundum getönt, Smart-Key-System mit Start-Stop-Knopf, Paket: Hyundai Smart Sense+ - Autonomer, LED-Rückleuchten, Elektronische Stabilitätskontrolle (ESC), Klimaautomatik Zweizonen-Temperaturregel, Lederlenkrad und -schalthebel enthält ho, Einparkhilfe vorn, Getriebe: 6-Stufen-Automatik, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Sitze: Rücksitzlehne 40:20:40 geteilt, u, Nichtraucher Fahrzeug, Order Nr.: 444, Scheckheftgepflegt, Standort: Hyundai Leer, Kontakt: 0491 9281680, Ansprechpartner: Thomas Panzer [www.janssen-auto.de](http://www.janssen-auto.de) Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 127.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)