Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49205-3

Hyundai TUCSON Hybrid TREND

Details



Typ	Pkw
Leistung	169 kW / 230 PS
Kilometerstand	62.069 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2023
Hersteller Farbe	Amazon Grey
Innenbereich	Stoff

Preis **27.790 €**

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Virtuelle Seitenspiegel
- Parksensoren hinten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON Hybrid TREND

- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Pannenkit
- Anhängerkupplung abnehmbar

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 292
Amazon Grey, Black, Amazon Grey, 10,25 Zoll-Farb-Touchscreen, 12V Steckdose, 2-Zonen Klimaautomatik, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftvert, Alarmanlage, Ambientebeleuchtung in 64 Farben, Apple CarPlay und Android-Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Beifahrerairbag deaktivierbar, Berganfahr- u. Bergabfahrassistent, Bluethooth-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zw. Fahrer und Beifahrer, DAB+ digitaler Radioempfang, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Dachreling, Drive Mode, Notrufsystem (eCall), elektrische Fensterheber, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, adaptives Bremslicht, Elektronische Wegfahrsperre, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, automatische Innenbeschlagsregelung, Innenspiegel automatisch abblendend, Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, aktiver Spurhalteassistent, Abfahrtsalarm für führendes Fahrzeug, Multikollisionsbremse, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne, Multifunktionslenkrad, Multi-Air-Modus, Navigationspaket, Privacy-Verglasung, RDS Radio, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Rückfahrkamera, getönte Scheiben rundum, Schaltwippen am Lenkrad, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Shift-by Wire, Smart Key System mit Start-Stop-Knopf, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Spurfolgeassistent, Smart Sense+, Start/Stopp-Automatik, Reifendruck Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB Anschluß, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Fahrdynamisches Stabilitäts Management, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung mit Funkfernb., Order Nr.: 292, Standort: Hyundai Leer, Ansprechpartner: Thomas Panzer, Kontakt: 0491 9281680, nichtraucher Fahrzeug, Abstandstempomat, Anhängerkupplung abnehmbar, Einparkhilfe hinten, Klimaautomatik, Navigation, Radio, Rückfahrkamera, Sitzheizung vorne, Smart Key, Tempomat
www.janssen-auto.de
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

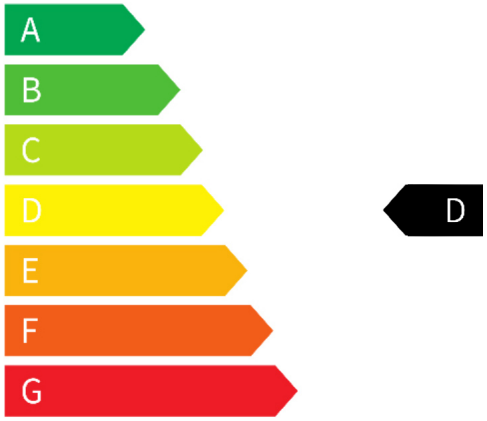
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON Hybrid TREND

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 127.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de