

Hyundai TUCSON Hybrid TREND

Details



Preis 29.490 €

Typ	Pkw
Leistung	169 kW / 230 PS
Kilometerstand	62.069 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2023
Hersteller Farbe	Amazon Grey
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Zentralverriegelung
 - ABS
 - Sitzheizung
 - Bluetooth
 - Isofix
 - Start/Stopp-Automatik
 - Notbremsassistent
 - Sitzbelüftung
 - Berganfahrassistent
 - Reifendruckkontrolle
 - Touchscreen
 - Sommerreifen
 - Android Auto
 - Geschwindigkeitsbegrenzer
 - Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Fensterheber
 - ESP
 - Regensensor
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Dachreling
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Alarmanlage
 - Müdigkeitswarner
 - Schaltwippen
 - USB
 - Ambiente-Beleuchtung
 - Induktionsladen für Smartphones
 - Fernlichtassistent
 - Parksensoren vorne
- Elektr. Wegfahrsperr
 - Navigationssystem
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Multifunktionslenkrad
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Spurhalteassistent
 - Totwinkel-Assistent
 - Beheizbares Lenkrad
 - Notrufsystem
 - Sprachsteuerung
 - Verkehrszeichenerkennung
 - Apple CarPlay
 - Innenspiegel autom. abblendend
 - Virtuelle Seitenspiegel
 - Parksensoren hinten

Kontakt

Hyundai TUCSON Hybrid TREND

- | | | |
|-------------------------|--------------------------|------------------------------|
| - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - Bi-Xenon Scheinwerfer | - Pannenset | - Anhängerkupplung abnehmbar |

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 292

Amazon Grey, Black, Amazon Grey, 10,25 Zoll-Farb-Touchscreen, 12V Steckdose, 2-Zonen Klimaautomatik, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftvert, Alarmanlage, Ambientebeleuchtung in 64 Farben, Apple CarPlay und Android-Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Beifahrerairbag deaktivierbar, Berganfahr- u. Bergabfahrassistent, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zw. Fahrer und Beifahrer, DAB+ digitaler Radioempfang, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Dachreling, Drive Mode, Notrufsystem (eCall), elektrische Fensterheber, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, adaptives Bremslicht, Elektronische Wegfahrsperrung, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomat, automatische Innenbeschlagsregelung, Innenspiegel automatisch abblendend, Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, aktiver Spurhalteassistent, Abfahrtsalarm für führendes Fahrzeug, Multikollisionsbremse, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne, Multifunktionslenkrad, Multi-Air-Modus, Navigationspaket, Privacy-Verglasung, RDS Radio, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Rückfahrkamera, getönte Scheiben rundum, Schaltwippen am Lenkrad, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Shift-by Wire, Smart Key System mit Start-Stop-Knopf, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Spurfolgeassistent, Smart Sense+, Start/Stopp-Automatik, Reifendruck Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB Anschluß, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Fahrdynamisches Stabilitäts Management, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung mit Funkfernab., Order Nr.: 292, Standort: Hyundai Leer, Ansprechpartner: Thomas Panzer, Kontakt: 0491 9281680, Nichtraucher Fahrzeug, Abstandstempomat, Anhängerkupplung abnehmbar, Einparkhilfe hinten, Klimaautomatik, Navigation, Radio, Rückfahrkamera, Sitzheizung vorne, Smart Key, Tempomat
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON Hybrid TREND

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 127.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de