Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 50706-2

Hyundai TUCSON Hybrid PRIME ECS, Assist.-Paket+

Details

janssen AUTOMOBILE www.janssen-auto.de WESTERHOLT • AURICH • LEER • HEIDMÜHLE • NORDEN *Ihr Partner in der Region*

Preis **38.990 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	169 kW / 230 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Serenity White
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Panorama-Dach
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Sitzeinstellung, hinten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON Hybrid PRIME ECS, Assist.-Paket+

- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 358
Serenity White, Black, Serenity White, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Heckklappe, elektrisch betätigt, Kindersicherung in den hinteren Türen, Regensensor, Reifendruckkontrollsystem (TPMS), Lichtsensor, Gepäcknetz, ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten - au, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Verglasung: Wärmedämmende Frontscheibe, Lenkrad mit Multifunktion, Außenspiegel mit integrierten Blinkleuch, Berganfahrhilfe (HAC), Wegfahrsperre, elektronisch, Räder: Reifen-Reparatur-Set, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, Steckdose 12 Volt, vorne und im Gepäckra, Aufmerksamkeitsassistent (DAW), Mittelarmlehne hinten, Telefon: Smartphone Ablage mit kabellose, Start/Stopp System, Partikelfilter, Lenkrad: Schaltpaddels, Anhängerstabilitätshilfe (TSA), Airbag: Vorhangairbags bis in den Fond r, Servolenkung, Drehzahlmesser, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Sitze: Fahrersitz mit verstellbarer Lend, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Alarmanlage, Airbag: Seitenairbags vorn, ABS mit EBV, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, LED-Tagfahrleuchten, Totwinkelwarner, Gepäckraumabdeckung, Spurfolgeassistent (LFA) Der Spurfolgeas, Radiozubehör: Apple CarPlay, Android Aut, Radio: Digitaler Radioempfang (DAB+), Airbag: Center Airbag zwischen Fahrer un, Bordcomputer Digitales Cockpit mit 10,25, Lenkrad in Höhe und Tiefe verstellbar, Paket: Navigations - 10,25-Zoll-Farb-Tou, Parkbremse elektronisch (EPB) mit Auto H, Radio: Audiosystem - 8 Lautsprecher inkl, Radiozubehör: KRELL Premium Soundsystem, Räder: Leichtmetallfelgen 7,5 J x 19 mit, Aktiver Spurhalteassistent (LKA), Verkehrszeichenerkennung Intelligente Ve, Fahrwerk: Adaptives Fahrwerk (ECS), Paket: LED-Grilldesign - Voll-LED-Schein, Paket: Funktions - Sitzheizung vorne -, Bergabfahrhilfe (DBC), Notrufsystem (eCall), Fernlichtassistent (HBA), Ablagemöglichkeiten - Ablagetaschen an d, Display, 10,25-Zoll-Farb-Touchscreen, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, USB-Ladeanschluss, vorne, USB-Ladeanschlüsse (2), hinten, Sicherheitsgurte - Drei-Punkt-Gurtsystem, Heckscheibenwischer verdeckt unter Dachs, Außenspiegel elektrisch von innen einste, Kopfstützen (5) vorn und hinten höhenver, Paket: Assistenz (Automatikgetriebe) - A, Einparkhilfe hinten, Dachreling, Sonnenrollo - an den Fenstern der hinter, Innenspiegel automatisch abblendend, Lenkrad beheizbar, Lackierung: Mineraleffekt-Lackierung, Querverkehrswarner hinten RCCW, Ausstiegswarner (SEW), Multikollisionsbremse (MCB), Adaptives Bremslicht (ESS), Sonnenblende mit Spiegel für Fahrer und, Verglasung dunkel getönt ab B-Säule, Drive Modes, Paket: Assistenz + (Automatikgetriebe) -, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug (LVDA), Alarm: Insassenalarm (ROA), Fahrdynamisches Stabilitätsprogramm (VSM, Scheiben rundum getönt, Smart-Key-System mit Start-Stop-Knopf, Allradantrieb, automatisch zuschaltend, Klimaautomatik 3-Zonen- Multi-Air-Modus,, Paket: Sitz-Paket - belüftete Sitze vorn, Paket: Hyundai Smart Sense+ - Autonomer, LED-Rückleuchten, Getriebe: 7-Gang DCT, Elektronische Stabilitätskontrolle (ESC), Lederlenkrad und -schalthebel enthält ho, Einparkhilfe vorn, Dach: Panorama-Glas-Schiebedach, Polster: Leder kombiniert mit hochwertig, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Sitze: Rücksitzlehne 40:20:40 geteilt, u, nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Order Nr.:358, Standort: Hyundai Aurich,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON Hybrid PRIME ECS, Assist.-Paket+

Ansprechpartner: Manuel Hüls, Kontakt: 04941 9913311
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

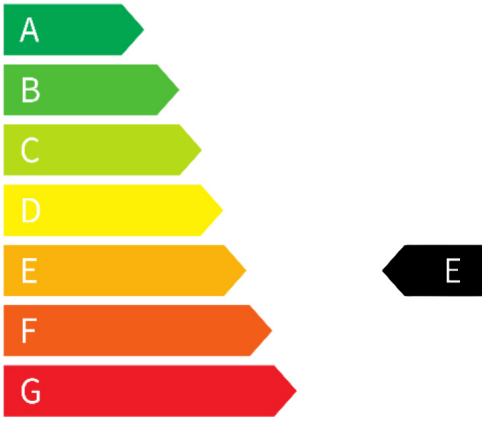
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON Hybrid PRIME ECS, Assist.-Paket+

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,4 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 145.0 g/km
CO2-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de