

## Hyundai TUCSON Hybrid N LINE

### Details



WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

Ihr Partner in  
der Region

Preis

**38.990 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	169 kW / 230 PS
Kilometerstand	28.031 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Shadow Grey
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Hyundai TUCSON Hybrid N LINE

- Kurvenlicht

- Pannenset

### Fahrzeugbeschreibung

Nr. 412

Shadow Grey, Black, 12-V-Steckdose, 3-Zonen-Klimaautomatik, Abgasanlage mit Doppelendrohr, Abbiegelicht, Antiblockiersystem+ el.Bremskraftverteiler, Alarmanlage, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahr- u. Bergabfahrassistent, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Beifahrerairbag deaktivierbar, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Digitaler Radioempfang (DAB+), Dachreling, Drive Modes, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, Elektrische Heckklappe, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Adaptives Bremslicht, Elektronische Wegfahrsperrung, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomat, Automatische Innenbeschlagsregelung, Innenspiegel automatisch abblendend, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, KRELL Soundsystem, LED Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Aktiver Spurhalteassistent, Luftauslassdüsen hinten, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug, Multi-Air-Modus, Multikollisionsbremse, Mittelarmlehne vorne, Lenkrad mit Multifunktion, Navigationssystem, Privacy-Verglasung, RDS-Radio, Regensensor, Rückfahrkamera, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Shift-by-Wire, getönte Scheiben rundum, Servolenkung, Spurfolgeassistent, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf, Sportpedale in Aluminiumoptik, Smart Sense+, Start/Stop-Automatik, Schaltwippen am Lenkrad, Reifendruck-Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB-Ladeanschluss, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Fahrdynamisches Stabilitätsmanagement, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung mit Funk, Order Nr.: 412, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Marcel Dormann, Kontakt: 04975 910019, Nichtraucherfahrzeug

www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)