

Hyundai TUCSON FL Select Design-Paket

Details



Janssen AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de
WESTERHOLT • AURICH • LEER
• HEIDMÜHLE • NORDEN
Ihr Partner in
der Region

Preis 31.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	6.552 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2026
Hersteller Farbe	Serenity White
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Sitzbelüftung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenkitt

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON FL Select Design-Paket

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 335

Serenity White, Black, Serenity White, 12V Steckdose im Kofferraum, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 2-Zonen-Klimaautomatik, Akustik-Verbundglas, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Autonomer Notbremsassistent, Beifahrersitz höhenverstellbar, Bergabfahrlilfe, Berganfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Elektronische Stabilitätskontrolle, FENSTERHEBER HINT EL, FENSTERHEBER VORN EL, Front-, Seiten und Vorhangairbags, Geschwindigkeitsregel.mit Stopp-Funktion, Höhenverstellbarer Fahrersitz, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Kindersicherung hintere Türen (manuell), LED Rückleuchten, LED-Blinker, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Lendenwirbelstütze verstellbar, Lenkrad höhen -u.längsverstellbar, Lichtsensor, Mittelarmlehne hinten, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, PTC Zuheizer, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne Fernentriegel. umklappbar, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Sitzheizung vorne, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sonnenblende mit beleuchteten Spiegel, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelwarner, USB-Ladeanschluss, Wärmeschutzverglasung, Order Nr.: 335, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Menduh Decher, Kontakt: 04975 910018, Scheckheftgepflegt, nichtraucher Fahrzeug

www.janssen-auto.de

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 138.0 g/km

CO₂-Klasse: E

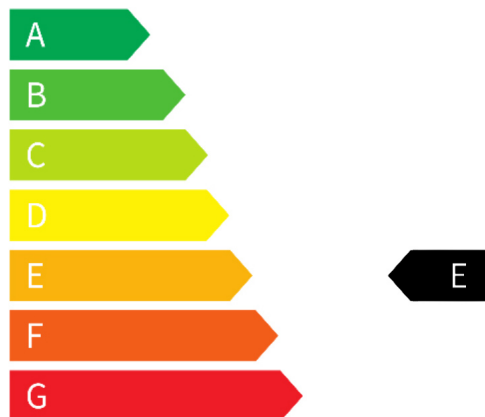
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,8 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de