

Hyundai TUCSON FL N Line X Assistenz Paket

Details



Preis 38.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- 360° Kamera
- Elektr. Fensterheber
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Sitzbelüftung
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht

Kontakt

Hyundai TUCSON FL N Line X Assistenz Paket

- LED-Scheinwerfer

- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 140

Atlas White, Black, Atlas White, 12V Steckdose im Kofferraum, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 2 Zonen Klimaautomatik, 360°- Kamera, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Anhängerstabilitätshilfe, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Aussenspiegel mechanisch einstellbar, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Beifahrersitz el. einstellbar, Beifahrersitz höhenverstellbar, Beifahrersitz mit Belüftung, Bergabfahrlilfe, Berganfahrhilfe, Blinker in Außenspiegel integriert, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe hinten mit Notbremsfunktion, Einparkhilfe seitlich, Einparkhilfe vorne, elektr Heckklappe mit Easy-Open-Funktion, elektr. Stabilitätskontrolle, Elektrische Parkbremse, Fahrersitz elektrisch einstellbar, Fahrersitz Längs-Höhen-Neigungsverst., Fahrersitz m. 2 Wege Stütze, Fahrersitz mit Belüftung, Fahrersitz mit Memory-Funktion, FENSTERHEBER HINT EL, FENSTERHEBER VORN EL, Front-, Seiten und Vorhangairbags, Geschwindigkeitsregel.mit Stopp-Funktion, Head-Up Display, Hochtöner, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Kindersicherung hintere Türen (manuell), Klimaautomatik hinten, KRELL Soundsystem, Lautsprecher vo. und hi., LED Rückleuchten, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Lederschaltknopf -Lenkrad, Lenkrad beheizbar, Lenkrad höhen-und längsverstellbar, Lenkrad Schaltwippen zur Rekuperation, Lichtsensor, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mittelarmlehne hinten, Monitoranzeige für Totwinkelwarner, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Pedale in Aluminiumoptik, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizung, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne Fernentriegel. umklappbar, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Shift-by-Wire, Sicherheitsgurte v. höhenverstellbar, Sitzheizung vorne und hinten, Sitzpolster, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sonnenblende mit beleuchteten Spiegel, Sonnenrollo an den Türenfenster hinten, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelwarner, USB-Ladeanschluss, Wärmeschutzverglasung, Order Nr.: 140, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017, Scheckheftgepflegt, Nichtraucher Fahrzeug

www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 161.0 g/km

CO₂-Klasse: F

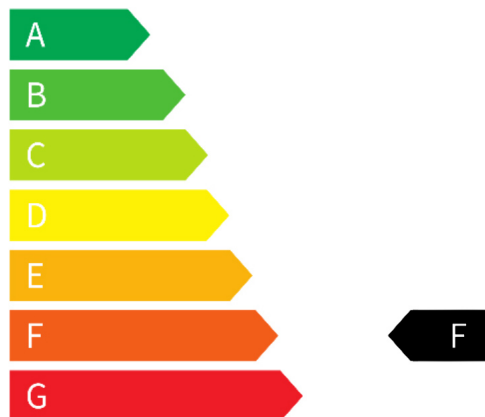
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de