

Hyundai TUCSON FL N Line X Assistenz Paket, Panoramada

Details



Preis 43.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Abyss Black
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Schiebedach
- Navigationssystem
- Panorama-Dach
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 360° Kamera
- LED-Scheinwerfer
- ABS
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Pannenset

Kontakt

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 125

Abyss Black, Black, Abyss Black, 12V Steckdose im Kofferraum, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 2 Zonen Klimaautomatik, 360°- Kamera, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Anhängerstabilitätshilfe, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Außenspiegel beh. und el. einstellbar, Außenspiegel elektr. anklappbar, Beifahrersitz el. einstellbar, Beifahrersitz höhenverstellbar, Bergabfahrhilfe, Berganfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Digitaler Fahrzeugschlüssel, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe hinten mit Notbremsfunktion, Einparkhilfe seitlich, Einparkhilfe vorne, elektr. Stabilitätskontrolle, elektrische Fensterheber hinten, Elektrische Fensterheber vorne, elektrische Heckklappe, Elektrische Parkbremse, Fahrersitz elektrisch einstellbar, Fahrersitz Längs-Höhen-Neigungsverst., Fahrersitz m. 2 Wege Stütze, Front-, Seiten und Vorhangairbags, Geschwindigkeitsregel mit Stopp-Funktion, Head-Up Display, Hochtöner, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, Isofix u. Top-Tether-Verankerungsp., Kindersicherung hintere Türen (manuell), KRELL Soundsystem, Lautsprecher vo. und hi., LED Rückleuchten, LED-Blinker, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Lederschaltknauf -Lenkrad, Lenkrad beheizbar, Lenkrad höhen- und längsverstellbar, Lenkrad Schaltwippen zur Rekuperation, Lichtsensor, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mittelarmlehne hinten, Monitoranzeige für Totwinkelwarner, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Panorama-Glas-Schiebedach, Pedale in Aluminiumoptik, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizung, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne Fernentriegel. umklappbar, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Shift-by-Wire, Sicherheitsgurte v. höhenverstellbar, Sitzheizung vorne und hinten, Sitzpolster, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sonnenblende mit beleuchteten Spiegel, Sonnenrollo an den Türenfenster hinten, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelwarner, USB-Ladeanschluss, Wärmeschutzverglasung, Order Nr.: 125, Standort: Hyundai Leer, Ansprechpartner: Thomas Panzer, Kontakt: 0491 9281680

www.janssen-auto.de

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 162.0 g/km

CO₂-Klasse: F

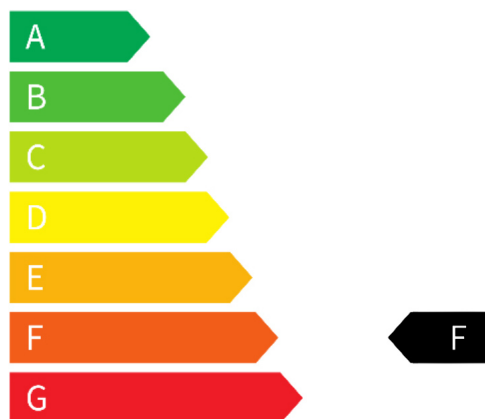
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de