Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 62111-1

Hyundai TUCSON FL N Line LED-Paket

Details



Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Serenity White
Innenbereich	Andere
Unfallfahrzeug	Nein

Preis 37.590 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Sitzbelüftung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- LED-Scheinwerfer
- Navigationssystem
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Pannenkit

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON FL N Line LED-Paket

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 338
Serenity White, Black, Serenity White, 12V Steckdose im Kofferraum, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 2 Zonen Klimaautomatik, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Anhängerstabilitätshilfe, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto , Aufmerksamkeitsassistent, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Außenspiegel beheizbar, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Außenspiegel elektrisch einstellbar, Außenspiegel LED Blinker, Beifahrersitz höhenverstellbar, Beifahrersitz m. 2 Wege Stütze, Bergabfahrhilfe, Berganfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahr, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, elektr Heckklappe mit Easy-Open-Funktion, elektr. Stabilitätskontrolle, elektrische Fensterheber hinten, Elektrische Fensterheber vorne, Elektrische Parkbremse, Fahrersitz höhenverstellbar, Fahrersitz m. 2 Wege Lendenwirbelstütze, Front-, Seiten und Vorhangairbags, Geschwindigkeitsregel.mit Stopp-Funktion, Hochtöner, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, Isofix u. Top-Tether-Verankerungsp., Kindersicherung hintere Türen (manuell), Lautsprecher vo. und hi., LED Rückleuchten, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Lederschaltknauf -Lenkrad, Lenkrad beheizbar, Lenkrad höhen-und längsverstellbar, Lenkrad Schaltwippen zur Rekuperation, Lichtsensor, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mittelarmlehne hinten, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Pedale in Aluminiumoptik, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizer, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne Fernentriegel. umklappbar, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Shift-by-Wire, Sicherheitsgurte v. höhenverstellbar, Sitzheizung vorne, Sitzpolster, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sonnenblende mit beleuchteten Spiegel, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelwarner, USB-Ladeanschluss, Wärmeschutzverglasung, Scheckheftgepflegt, nichtraucher Fahrzeug, Order Nr.: 338, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017
www.janssen-auto.de
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

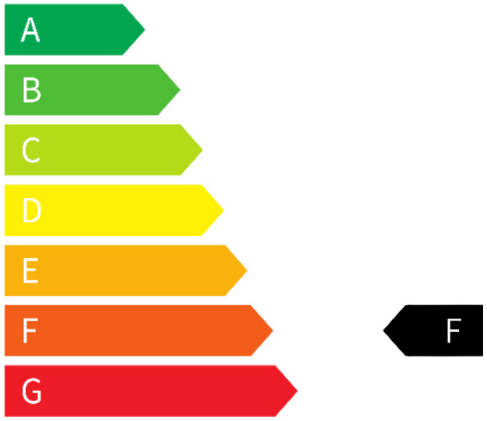
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON FL N Line LED-Paket

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 161.0 g/km
CO2-Klasse: F
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de