

Hyundai TUCSON FL N Line LED-Pak

Details



Preis 41.499 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	132 kW / 179 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Ecotronic Grey
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- LED-Scheinwerfer
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Pannenset

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 301

Ecotronic Grey, Black, Ecotronic Grey, 12V Steckdose im Kofferraum, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 2 Zonen Klimaautomatik, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Anhängerstabilitätshilfe, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Aussenspiegel mechanisch einstellbar, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Bergabfahrlilfe, Berganfahrhilfe, Blinker in Außenspiegel integriert, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, elektr Heckklappe mit Easy-Open-Funktion, elektr. Stabilitätskontrolle, elektrische Fensterheber, Elektrische Parkbremse, Fahrersitz Längs-Höhen-Neigungsverst., Fahrersitz m. 2 Wege Stütze, Front-, Seiten und Vorhangairbags, Geschwindigkeitsregel.mit Stopp-Funktion, Hochtöner, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Kindersicherung hintere Türen (manuell), Lautsprecher vo. und hi., LED Rückleuchten, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Lederschaltknauf -Lenkrad, Lenkrad beheizbar, Lenkrad höhen-und längsverstellbar, Lenkrad Schaltwippen zur Rekuperation, Lichtsensor, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mittelarmlehne hinten, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Pedale in Aluminiumoptik, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizung, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne Fernentriegel. umklappbar, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Shift-by-Wire, Sicherheitsgurte v. höhenverstellbar, Sitzheizung vorne, Sitzpolster, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sonnenblende mit beleuchteten Spiegel, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelwarner, USB-Ladeanschluss, Wärmeschutzverglasung, Order Nr.: 301, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017, Scheckheftgepflegt, Nichtraucher Fahrzeug
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 172.0 g/km

CO₂-Klasse: F

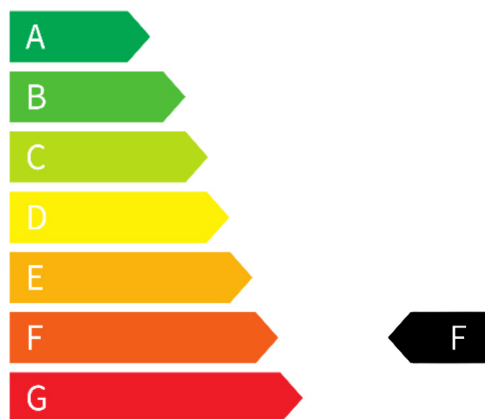
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,9 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de