Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 62033-1

Hyundai TUCSON FL N Line Krell Sound System

Details



Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Andere
Unfallfahrzeug	Nein

Preis 37.190 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Stahlfelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON FL N Line Krell Sound System

- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 44
Atlas White, Black, Atlas White, 2-Zonen-Klimaautomatik, ABS - Anti-Blockiersystem, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Anhängerstabilitätshilfe, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Beifahrersitz el. einstellbar, Beifahrersitz höhenverstellbar, Bergabfahrhilfe, Berganfahrhilfe, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahr, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, elektrische Fensterheber, Elektrische Parkbremse, Elektronische Stabilitätskontrolle, Fahrersitz elektrisch einstellbar, Fahrersitz Relax-Funktion, Front-, Seiten und Vorhangairbags, Innenspiegel automatisch abblendend, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Kindersicherung hintere Türen (manuell), LED Rückleuchten, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Lederschaltknauf -Lenkrad, Lenkrad beheizbar, Lenkrad höhen-und längsverstellbar, Lichtsensor, Mittelarmlehne hinten, Multikollisionsbremse, Pedale in Aluminiumoptik, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizer, Reifen-Reparatur-Kit, Rücksitzlehne Fernentriegel. umklappbar, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Shift-by-Wire, Sitzheizung vorne, Sitzpolster, Sonnenblende mit beleuchteten Spiegel, Voll-LED-Scheinwerfer, Wärmeschutzverglasung, 12V Steckdose im Kofferraum, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, Apple CarPlay und Android Auto , Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, elektr Heckklappe mit Easy-Open-Funktion, Geschwindigkeitsregel.mit Stopp-Funktion, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, KRELL Soundsystem, Lenkrad Schaltwippen zur Rekuperation, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelwarner, USB-Ladeanschluss, nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Order Nr. 44, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017
www.janssen-auto.de
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

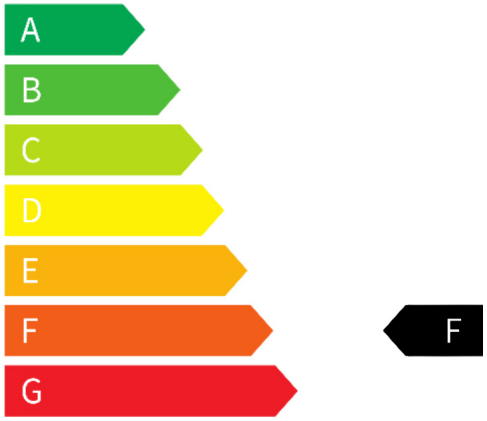
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON FL N Line Krell Sound System

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 161.0 g/km
CO2-Klasse: F
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de