

Hyundai TUCSON FL Hybrid SELECT

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

33.990 €

19% MwSt.

| | |
|------------------|-------------------------|
| Typ | Pkw |
| Leistung | 158 kW / 215 PS |
| Kilometerstand | 22 km |
| Kraftstoff | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 01/2025 |
| Hersteller Farbe | Atlas White |
| Innenbereich | Stoff |

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- USB
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON FL Hybrid SELECT

Nr. 115

Atlas White, Black, Atlas White, 2-Zonen-Klimaautomatik, Antiblockiersystem, Akustik-Verbundglas, Apple CarPlay und Android Auto, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Außenspiegel elektrisch einstellbar, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Bluelink-Connect, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Notrufsystem, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Berganfahrhilfe, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad höhen- und längsverstellbar, Lichtsensor, Aktiver Spurhalteassistent, Multikollisionsbremse, Navigationssystem, Over-the-Air-Updates, Querverkehrsassistent, Regensensor, Rückfahrkamera, Insassenalarm, Servolenkung, Sitzheizung vorne, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf, Totwinkelwarner, Reifendruck-Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB-Ladeanschluss, Nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Standort: Hyundai Leer, Order Nr.: 115, Standort: Hyundai Leer, Ansprechpartner: Aron Müseler, Kontakt: 0491 9281620
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 129.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 3,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de