

Hyundai TUCSON FL Hybrid Prime

Details



WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

Ihr Partner in
der Region

Preis

39.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	158 kW / 215 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2025
Hersteller Farbe	Sailing Blue
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON FL Hybrid Prime

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 459

Sailing Blue, Black, Sailing Blue, 12-V-Steckdose, 3-Zonen-Klimaautomatik, Antiblockiersystem, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahr- und Bergabfahrhilfe, Bluelink Connect, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Beifahrerairbag deaktivierbar, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, elektrische Heckklappe, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Elektronische Wegfahrsperre, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomat, Head-up-Display, Automatische Innenbeschlagsregelung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, KRELL Soundsystem, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED Rückleuchten, LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Luftauslassdüsen hinten, Multikollisionsbremse, Lenkrad mit Multifunktion, Navigationssystem, Autonomer Notbremsassistent, Over-the-Air-Updates, Privacy-Verglasung, Querverkehrsassistent, Regensensor, Rückfahrkamera, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Shift-by-Wire, Servolenkung, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Sitzheizung 2te Sitzreihe (äußere Sitze), Sitzheizung vorne, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf, Schaltwippen am Lenkrad, Totwinkelwarner, Reifendruck-Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB-Ladeanschluss, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Verkehrszeichenerkennung, Wärmeschutzverglasung, Scheckheftgepflegt, Nichtraucher Fahrzeug, Order Nr.: 459
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 131.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,6 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de