

## Hyundai TUCSON FL Hybrid 215 PS TREND/Krell

Sound/Automa

### Details



WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

Ihr Partner in  
der Region

Preis

33.190 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	158 kW / 215 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2025
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Isofix
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Hyundai TUCSON FL Hybrid 215 PS TREND/Krell

### Sound/Automa

- LED-Scheinwerfer

- Kurvenlicht

- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

Nr. 355

Atlas White, Black, Atlas White, 12-V-Steckdose, 2-Zonen-Klimaautomatik, Abbiegelicht, Antiblockiersystem, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahr- und Bergabfahrhilfe, Bluelink Connect, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Beifahrerairbag deaktivierbar, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, elektrische Heckklappe, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Elektronische Wegfahrsperrung, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomat, Automatische Innenbeschlagsregelung, Innenspiegel automatisch abblendend, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, KRELL Soundsystem, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Luftauslassdüsen hinten, Multikollisionsbremse, Lenkrad mit Multifunktion, Navigationssystem mit 12,3-Zoll-Display, Autonomer Notbremsassistent, Over-the-Air-Updates, Privacy-Verglasung, Querverkehrsassistent, Regensensor, Rückfahrkamera, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Shift-by-Wire, Servolenkung, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Sitzheizung vorne, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf, Schaltwippen am Lenkrad, Totwinkelwarner, Reifendruck-Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB-Ladeanschluss, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmeschutzverglasung, Order Nr.: 355, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Menduh Decher, Kontakt: 04975 910018, Nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt  
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Hyundai TUCSON FL Hybrid 215 PS TREND/Krell

Sound/Automa

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 130.0 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 3,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)