

Hyundai TUCSON FL 4WD PRIME Assistenz Paket

Details



Preis 33.790 €

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Typ              | Pkw             |
| Leistung         | 100 kW / 136 PS |
| Kilometerstand   | 50.093 km       |
| Kraftstoff       | Diesel          |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Getriebe         | Automatik       |
| Erstzulassung    | 06/2025         |
| Hersteller Farbe | Abyss Black     |
| Innenbereich     | Andere          |

Ausstattung

- Metallic
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Head-Up Display
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- ABS
- Regensensor
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Sitzbelüftung
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Stahlfelgen
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio
- Kurvenlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenskit

Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Fahrzeugbeschreibung

Nr. 214

Abyss Black, Cypress Green, Abyss Black, 12-V-Steckdose, 3-Zonen-Klimaautomatik, Ablagemöglichkeiten, ABS - Anti-Blockiersystem, Adaptives Bremslicht, Akustik-Verbundglas, Alarmanlage, Allradantrieb, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug, Anhängerstabilitätshilfe, Aufmerksamkeitsassistent, Ausstiegswarner, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Außenspiegel beh. und el. einstellbar, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Außenspiegel LED Blinker, Beifahrersitz höhenverstellbar, Berganfahrhilfe, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drehzahlmesser, Drive Modes, Einparkhilfe vorne, Einstiegsleisten, elektr Heckklappe mit Easy-Open-Funktion, elektr. Stabilitätskontrolle, elektrische Fensterheber hinten, Elektrische Fensterheber vorne, Fernlichtassistent, Front-, Seiten und Vorhangairbags, Gepäcknetz, Gepäckraumabdeckung, Sicherheitstrennetz, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Head-up-Display, Heckscheibe beheizbar mit Abschaltautomatik, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Isofix u. Top-Tether-Verankerungsp., Kindersicherung hintere Türen (manuell), KOPFST.H.VERSTELLB., KRELL Soundsystem, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Scheinwerfer, Lederschaltknauf -Lenkrad, Lenkrad beheizbar, Lenkrad Schaltwippen zur Rekuperation, Lichtsensor, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne vorne, Multikollisionsbremse, Navigationssystem, Notrufsystem, Partikelfilter, Querverkehrsassistent, Radio DAB+, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Seitenwindassistent, Servolenkung, Shift-by-Wire, Sitzheizung vorne, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sonnenblende mit beleuchteten Spiegel, Sonnenrollo an den Türenfenster hinten, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Start/Stop-Automatik, statisches Abbiegelicht, Totwinkelwarner, USB-Ladeanschluss, Wegfahrsperre, Zentralverriegelung mit Funk, Order Nr.: 214, Standort: Hyundai Heidmühle, Ansprechpartner: Marcel Dormann, Kontakt: 04461 928249

[www.janssen-auto.de](http://www.janssen-auto.de)

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 152.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

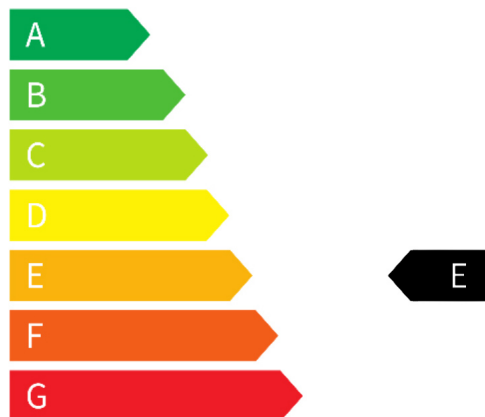
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)