Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 61140-4

# Hyundai TUCSON FL 2WD N Line

## Details




| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **Leistung** | 110 kW / 150 PS |
| **Kilometerstand** | 5 km |
| **Kraftstoff** | Benzin |
| **Anzahl Sitze** | 5 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Automatik |
| **Hersteller Farbe** | Atlas White |
| **Innenbereich** | Andere |

Preis 36.690 €

19% MwSt.

## Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Sitzbelüftung
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- USB
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Pannenkit
- Elektr. Fensterheber
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- LED-Scheinwerfer

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

**Hyundai TUCSON FL 2WD N Line**

## Fahrzeugbeschreibung

Nr. 216
Atlas White, Black, Atlas White, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 2 Zonen Klimaautomatik, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Anhängerstabilitätshilfe, Antiblockiersystem, Apple CarPlay  und Android Auto , Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Aussenspiegel mechanisch einstellbar, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Außenspiegel LED Blinker, Beifahrersitz höhenverstellbar, Berganfahr- und Bergabfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahr, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, elektr Heckklappe mit Easy-Open-Funktion, elektr. Stabilitätskontrolle, Elektrische Parkbremse, Fahrersitz Längs-Höhen-Neigungsverst., Fahrersitz m. 2 Wege Stütze, FENSTERHEBER HINT EL, FENSTERHEBER VORN EL, Front-, Seiten und Vorhangairbags, Geschwindigkeitsregel.mit Stopp-Funktion, Hochtöner, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Kindersicherung hintere Türen (manuell), Lautsprecher vo. und hi., LED Rückleuchten, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Lederschaltknauf -Lenkrad, Lenkrad beheizbar, Lenkrad höhen-und längsverstellbar, Lenkrad Schaltwippen zur Rekuperation, Lichtsensor, Mittelarmlehne hinten, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Pedale in Aluminiumoptik, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizer, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne Fernentriegel. umklappbar, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Shift-by-Wire, Sicherheitsgurte v. höhenverstellbar, Sitzheizung vorne, Sitzpolster, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sonnenblende mit beleuchteten Spiegel, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Start/Stopp-Automatik, Totwinkelwarner, USB-Ladeanschluss, Voll-LED-Scheinwerfer, Wärmeschutzverglasung, Scheckheftgepflegt, nichtraucher Fahrzeug, Order Nr.: 216, Standort: Hyundai Heidmühle, Ansprechpartner: Marcel Dormann, Kontakt: 04461 928249
www.janssen-auto.de
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556  Westerholt

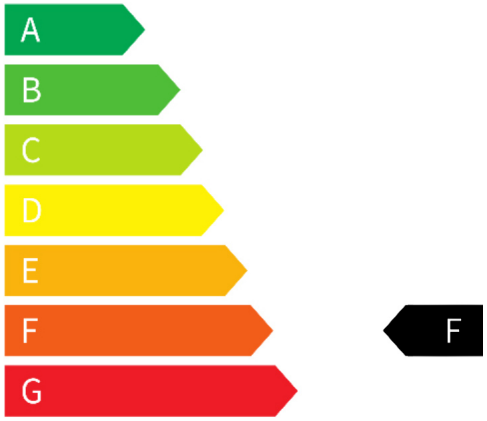
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

**Hyundai TUCSON FL 2WD N Line**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 161.0 g/km
CO2-Klasse: F
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de