

## Hyundai TUCSON ADVANTAGE

### Details



WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in  
der Region*

Preis

**32.990 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	29.173 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Teal Blue
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- USB
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Hyundai TUCSON ADVANTAGE

- Radio DAB

- LED-Tagfahrlicht

- Kurvenlicht

- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

Nr. 244

Teal Blue, Black/ Grey, Teal Blue, Nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Display, 12V Steckdose, 3-Zonen-Klimaautomatik, Abbiegelicht, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftvert, Alarmanlage, Ambientebeleuchtung, Apple CarPlay und Android-Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Beifahrerairbag deaktivierbar, Berganfahr- u. Bergabfahrassistent, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zw. Fahrer und Beifahrer, DAB+ digitaler Radioempfang, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Dachreling, Drive Mode, Notrufsystem (eCall), elektrische Fensterheber, elektrische Heckklappe, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, adaptives Bremslicht, Elektronische Wegfahrsperrung, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomat, automatische Innenbeschlagsregelung, Innenspiegel automatisch abblendend, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, KRELL Soundsystem, LED Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, aktiver Spurhalteassistent, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug, Luftauslassdüsen hinten, Multikollisionsbremse, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne, Multifunktionslenkrad, Multi-Air-Modus, Navigationspaket, Privacy-Verglasung, RDS Radio, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Rückfahrkamera, getönte Scheiben rundum, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Spurfolgeassistent, Smart Key System mit Start-Stop-Knopf, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart Sense+, Start/Stop-Automatik, Reifendruck Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB Anschluß, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Fahrdynamisches Stabilitäts Management, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung mit Funkfern., Order Nr.: 535, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017

www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 159.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,4 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)