

Hyundai TUCSON ADVANTAGE

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

32.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	7 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2024
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai TUCSON ADVANTAGE

- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkitt
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Atlas White, Black/ Grey, Atlas White, Abstandswarner, Alufelgen, Bluetooth Schnittstelle, Bordcomputer, Bremsassistent, Elektrische Spiegel, Gepäckraum-Abdeckung, Geschwindigkeitsbegrenzer, Höhenverstellbare Lenksäule, LED-Licht, Lederlenkrad, Müdigkeitserkennung, Pannenkitt, Schaltgetriebe, Servolenkung, Sitzheizung, Sitzhöhenverstellung Fahrer, Smartphone Induktionslader, Teal Blue, Teilbare Rückbank, Tempomat, Toter-Winkel Warnsystem, Touchscreen, Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Display, 12V Steckdose, 3-Zonen-Klimaautomatik, Abbiegelicht, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftvert, Alarmanlage, Ambientebeleuchtung, Apple CarPlay und Android-Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Beifahrerairbag deaktivierbar, Berganfahr- u. Bergabfahrassistent, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zw. Fahrer und Beifahrer, DAB+ digitaler Radioempfang, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Dachreling, Drive Mode, Notrufsystem (eCall), elektrische Fensterheber, elektrische Heckklappe, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, adaptives Bremslicht, Elektronische Wegfahrsperrung, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, automatische Innenbeschlagsregelung, Innenspiegel automatisch abblendend, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, KRELL Soundsystem, LED Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, aktiver Spurhalteassistent, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug, Luftauslassdüsen hinten, Multikollisionsbremse, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne, Multifunktionslenkrad, Multi-Air-Modus, Navigationspaket, Order Nr.: 425, Privacy-Verglasung, RDS Radio, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Rückfahrkamera, getönte Scheiben rundum, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Spurfolgeassistent, Smart Key System mit Start-Stop-Knopf, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart Sense+, Start/Stop-Automatik, Reifendruck Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB Anschluß, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Fahrdynamisches Stabilitäts Management, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung mit Funkfern.

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 155.0 g/km

CO₂-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de