

**Hyundai STARIA 9-Sitzer TREND/Automatik/PDC/Navi/Rückfah**

**Details**



**Janssen**  
AUTOMOBILE  
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in  
der Region*

Preis

**36.990 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	130 kW / 177 PS
<b>Kilometerstand</b>	30.054 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	9
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	05/2024
<b>Hersteller Farbe</b>	Shimmering Silver
<b>Innenbereich</b>	Vollleder

**Ausstattung**

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stop-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Virtuelle Seitenspiegel
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB

**Kontakt**

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Hyundai STARIA 9-Sitzer TREND/Automatik/PDC/Navi/Rückfah

- LED-Tagfahrlicht

### Fahrzeugbeschreibung

Nr. 272

Shimmering Silver, Black one-tone, Shimmering Silver, 10,25 Zoll-Farb-Touchscreen, Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Display, 12V Steckdose, 2-Zonen Klimaautomatik, 9-Sitze, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftvert, Alarmanlage, Apple CarPlay und Android-Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahrassistent, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Bluelink-Connect, Bremsassistent, DAB+ digitaler Radioempfang, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Drive Mode, Notrufsystem (eCall), Elektrische Fensterheber vorne, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Elektronische Wegfahrsperre, Fernlichtassistent, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Frontkollisionswarner+Fußgängererk., Geschwindigkeitsregelanlage, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, automatische Innenbeschlagsregelung, Innenspiegel automatisch abblendend, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED Nebelschlussleuchte, LED Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Lifetime MapCare, Live Service, aktiver Spurhalteassistent, Multikollisionsbremse, Multifunktionslenkrad, Navigationssystem, Autonomer Notbremsassistent, Querverkehrswarner, RDS Radio, Insassenalarm, Rückfahrkamera, getönte Scheiben rundum, Schaltwippen am Lenkrad, Ausstiegsassistent, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Spurfolgeassistent, Shift-by Wire, Sitzheizung vorne, Smart Key System mit Start-Stop-Knopf, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Start/Stop-Automatik, Totwinkelassistent, Reifendruck Kontrollsystem, USB Anschluß, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Fahrdynamisches Stabilitäts Management, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung mit Funkfern., Order Nr.: 272, Nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Standort: Hyundai Heidmühle, Kontakt: 04461 928249, Ansprechpartner: Marcel Dormann [www.janssen-auto.de](http://www.janssen-auto.de) Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 222.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)