

## Hyundai STARIA 9-Sitzer TREND

### Details



**Janssen**  
AUTOMOBILE  
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in  
der Region*

Preis

**44.290 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	130 kW / 177 PS
Kilometerstand	20.469 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	9
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2024
Hersteller Farbe	Olivine Grey
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Fahrzeugbeschreibung

Nr. 223

Olivine Grey, Black one-tone, Olivine Grey, 10,25 Zoll-Farb-Touchscreen, Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Display, 12V Steckdose, 2-Zonen Klimaautomatik, 9-Sitze, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftvert, Alarmanlage, Apple CarPlay und Android-Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahrassistent, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Bluelink-Connect, Bremsassistent, DAB+ digitaler Radioempfang, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Drive Mode, Notrufsystem (eCall), Elektrische Fensterheber vorne, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Elektronische Wegfahrsperr, Fernlichtassistent, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Frontkollisionswarner+Fußgängererk., Geschwindigkeitsregelanlage, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, automatische Innenbeschlagsregelung, Innenspiegel automatisch abblendend, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED Nebelschlussleuchte, LED Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Lifetime MapCare, Live Service, aktiver Spurhalteassistent, Multikollisionsbremse, Multifunktionslenkrad, Navigationssystem, Autonomer Notbremsassistent, Querverkehrswarner, RDS Radio, Insassenalarm, Rückfahrkamera, getönte Scheiben rundum, Schaltwippen am Lenkrad, Ausstiegsassistent, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Spurfolgeassistent, Shift-by Wire, Sitzheizung vorne, Smart Key System mit Start-Stop-Knopf, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Start/Stop-Automatik, Totwinkelassistent, Reifendruck Kontrollsystem, USB Anschluß, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Fahrdynamisches Stabilitäts Management, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung mit Funkfern., Order Nr.: 223, Standort: Hyundai Westerholt, Nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017  
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 222.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)