

## Hyundai STARIA 7-Sitzer SIGNATURE

### Details



**Janssen**  
AUTOMOBILE  
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

Ihr Partner in  
der Region

Preis

**52.490 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	130 kW / 177 PS
Kilometerstand	21.597 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	7
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2024
Hersteller Farbe	Creamy White
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Hyundai STARIA 7-Sitzer SIGNATURE

### Fahrzeugbeschreibung

Nr. 220

Creamy White, Black one-tone, 10,25 Zoll-Farb-Touchscreen, Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Display, 12V Steckdose, 2-Zonen Klimaautomatik, 7-Sitzer, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftvert, Akustik-Frontscheibe, Alarmanlage, Ambientebeleuchtung in 64 Farben, Apple CarPlay und Android-Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahrassistent, Beifahrersitz el. einstellbar, Bluelink Telematikdienst, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, BOSE Soundsystem, DAB+ digitaler Radioempfang, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Drive Mode, Notrufsystem (eCall), Elektrische Fensterheber vorne, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Elektronische Wegfahrsperrung, Fernlichtassistent, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Frontkollisionsswarner + Fahrraderkennung, Geschwindigkeitsregelanlage, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, automatische Innenbeschlagsregelung, Innenspiegel automatisch abblendend, Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED-Innenraumbelichtung, LED-Nebelschlussleuchte, LED Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Lifetime MapCare, Live Service, aktiver Spurhalteassistent, Multikollisionsbremse, Multifunktionslenkrad, Autonomer Notbremsassistent, Privacy-Verglasung, Radio Navigationssystem, Notbremsfunktion, RDS Radio, Rückfahrkamera, Schaltwippen am Lenkrad, Ausstiegassistent, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Shift-by Wire, Sitzheizung vorn & Mitte, Smart Key System mit Start-Stop-Knopf, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sportpedale in Aluminiumoptik, Spurfolgeassistent, Start/Stop-Automatik, Totwinkelassistent, Reifendruck Kontrollsystem, USB Anschluß, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Fahrdynamisches Stabilitäts Management, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung mit Funkfern., Order Nr.: 220, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Menduh Decher, Kontakt: 04975 910018  
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 222.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)