

Hyundai STARIA 7-Sitzer SIGNATURE

Details



Preis

49.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	130 kW / 177 PS
Kilometerstand	19.770 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	7
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Graphite Grey
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai STARIA 7-Sitzer SIGNATURE

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 257

Graphite Grey, Grey + Light Grey two-ton, Alufelgen, Ledersitze, 12V Steckdose, 2-Zonen Klimaautomatik, 7-Sitzplätze, aktiver Spurhalteassistent, Alarmanlage, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftvert, Apple CarPlay und Android-Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Ausstiegassistent, Autobahnassistent, automatische Innenbeschlagsregelung, Autonomer Notbremsassistent, Außenspiegel beheizbar, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Außenspiegel elektrisch einstellbar, Beifahrersitz el. einstellbar, Beifahrersitz mit Belüftung, Berganfahrasistent, Bluelink Telematikdienst, Bluetooth Freisprecheinrichtung, BOSE Soundsystem, Bremsassistent, DAB+ digitaler Radioempfang, Digitales Cockpit mit 10,25-Zoll-Display, Display, 10,25-Zoll-Farb-Touchscreen, Drive Mode, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, el. einst. Lendenwirbelstütze Fahrersitz, el. Schiebetüren beidseitig mit autostop, elektr Heckklappe mit Easy-Open-Funktion, elektrische Fensterheber, Elektrische Parkbremse, Elektronische Stabilitätskontrolle, Elektronische Wegfahrsperr, Fahrdynamisches Stabilitäts Management, Fahrersitz elektrisch einstellbar, Fahrersitz mit Belüftung, Fernlichtassistent, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Frontkollisionswarner + Fahrraderkennung, Geschwindigkeitsregelanlage, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED Positionsleuchten, LED Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, LED-Nebelschlussleuchte, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Lifetime MapCare, Live Service, Multifunktionslenkrad, Multikollisionsbremse, Notrufsystem (eCall), Passenger-View und Talk-Modus, Premium-Relaxsitze, Privacy-Verglasung, Querverkehrswarnung hinten, Radio Navigationssystem, Reifendruck Kontrollsystem, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Shift-by Wire, Sitzheizung, Smart Key System mit Start-Stop-Knopf, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Spurfolgeassistent, Start/Stopp-Automatik, Surround-View-Monitor, Totwinkelassistent mit Monitoranzeige, USB Anschluß, Verkehrszeichenerkennung, Voll-LED-Scheinwerfer, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung mit Funkfernbn., Order Nr.: 257, Standort: Hyundai Heidmühle, Ansprechpartner: Verena Weber, Kontakt: 04461 928213, Nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt
www.janssen-auto.de

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 222.0 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,6 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de