

Hyundai SANTA FE Plug-in-Hybrid SIGNATURE Panoramadach

Details



janssen AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de
WESTERHOLT • AURICH • LEER
• HEIDMÜHLE • NORDEN
Ihr Partner in der Region

Preis 33.990 €

Typ	Pkw
Leistung	132 kW / 179 PS
Kilometerstand	56.957 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2021
Hersteller Farbe	Black
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Isofix
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sitzheizung hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Panorama-Dach
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Android Auto

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai SANTA FE Plug-in-Hybrid SIGNATURE Panoramadach

- | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Plug-in-Hybrid |
| - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Anhängerkupplung abnehmbar |

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 263

BLACK, Airbag: Full-Size-Fahrer-/Beifahrerairba, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Airbag: Vorhangairbags in den Längsholme, Alarmanlage mit Insassenalarm, Allradantrieb HTRAC, Ambiente-Beleuchtung, Antiblockiersystem (ABS), mit elektronis, Aufmerksamkeitsassistent (DAW) Der serie, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Außenspiegel elektrisch von innen einste, Dachreling, Dachspoiler, Drehzahlmesser, Dritte Bremsleuchte, eCall Notrufsystem Bei eCall (Kurzform f, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESC), Fahrdynamisches Stabilitätsprogramm (VSM, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Fernlichtassistent, Getriebe: 6-Stufen-Automatikgetriebe, Getränkehalter, vorne, Head-up Display, Heckscheibe, beheizbar, Heckscheiben-Wisch-/Waschanlage, Innenspiegel automatisch abblendend, Instrumententafel Beledert, Kabelloses Laden, Kindersicherung an den hinteren Türen, Klimaautomatik - Zweizonen - mit Automa, Kopfstützen (5) vorn und hinten höhenver, Lackierung: Metallic-/Mineraleffekt-Lack, Ladekabel Typ 2, LED-Rückleuchten, LED-Voll-Projektionsscheinwerfer, Lenkrad mit Multifunktion, Lenkrad: Lederlenkrad beheizbar, Lenkrad: Schaltwippen am Lenkrad, Lenksäule neigungs- und höhenverstellbar, Lichtsensor, Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach, Navigationssystem mit 10,25-Zoll Bildsch, Niveauregelung Hinterachse, Notbremsassistent mit Fahrzeug, Fußgänger, Ottopartikelfilter, Paket: Assistenz II - Autobahnassistent, Paket: Komfort - Elektrische Heckklappe, Parkbremse elektrisch, Polster: Lederausstattung, Radiozubehör: Apple CarPlay, Android Aut, Radiozubehör: Bluetooth-Freisprecheinric, Radiozubehör: DAB+ Radio, Regensensor, Rückfahrkamera, SCC (Smart Cruise Control) Navigation-ba, Schiebedach: elektrisches Panorama-Schie, Servolenkung, Sicherheitsgurte Santa Fe - Drei-Punkt-G, Sitze vorne beheizbar, Sitze: ISOFIX-Befestigungssystem hinten, Smart-Key-System mit Start-Stop-Knopf, Sonnenrollo - an den Fenstern der hinter, Spurfolgeassistent (LFA), Spurhalteassistent, Steckdose: 220 V, Türgriffe innen, verchromt, Umfeldbeleuchtung, Verkehrszeichenerkennung (ISLW), Wegfahrsperr, elektronisch, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Order Nr.: 263, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Menduh Decher, Kontakt: 04975 910018, nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, 2-Zonen-Klimaautomatik, Abstandstempomat, Allradantrieb, Automatikgetriebe, Digitaler Radioempfang (DAB+), Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, Panorama-Glas-Schiebedach, Radio Navigationssystem, Sitzheizung hinten, Sitzheizung vorne, Smart Key, Tempomat, Zentralverriegelung mit Funk, Anhängerkupplung abnehmbar

www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de