

Hyundai SANTA FE Hybrid Signature/Navi/PDC/360° Kamera

Details



**Janssen** AUTOMOBILE  
www.janssen-auto.de  
WESTERHOLT • AURICH • LEER  
• HEIDMÜHLE • NORDEN  
Ihr Partner in der Region

Preis 54.990 €  
19% MwSt.

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Typ              | Pkw                     |
| Leistung         | 158 kW / 215 PS         |
| Kilometerstand   | 5 km                    |
| Kraftstoff       | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Anzahl Sitze     | 5                       |
| Anzahl Türen     | 4/5                     |
| Getriebe         | Automatik               |
| Hersteller Farbe | Creamy White (matt)     |
| Innenbereich     | Andere                  |

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- 360° Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- ESP
- Regensensor
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Pannenset

Kontakt

## Hyundai SANTA FE Hybrid Signature/Navi/PDC/360° Kamera

### Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 436

Creamy White (matt), Creamy White (matt), 12V Steckdose im Kofferraum, 2-Zonen-Klimaautomatik, 230V-Steckdose, 360°-Kamera, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Anhängerstabilitätshilfe, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Beheizbares Lenkrad, Beifahrersitz höhenverstellbar, Belüftete Sitze vorn, Bergabfahrlilfe, Berganfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, BOSE Soundsystem, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten mit Notbremsfunktion, el Heckklappe mit berührungslosem Zugang, Elektrische Parkbremse, Elektronische Stabilitätskontrolle, Fahrersitz elektrisch einstellbar, Fahrersitz Längs-Höhen-Neigungsverst., FENSTERHEBER HINT EL, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregelanlage, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Kamerabasierte Fahreraufmerksamkeitsass., Kindersicherung hintere Türen (manuell), Knieairbag für Fahrer, LED Rückleuchten, LED-Blinker, LED-Innenraumbelichtung, LED-Tagfahrlicht, Lendenwirbelstütze verstellbar, Lenkrad höhen- u. längsverstellbar, Lichtsensor, Mittelarmlehne hinten, Monitoranzeige für Totwinkelassistent, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Niveauregulierung Hinterachse, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Parkassistent mit Fernbedienung, Privacy-Verglasung, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne 60:40 geteilt, umklappbar, Schaltwippen am Lenkrad, Shift-by-Wire, Sitzheizung, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelassistent, USB-Ladeanschluss, Voll LED Projektionsscheinwerfer Pixel, Order Nr.:436, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Menduh Decher, Kontakt: 04975 910018  
[www.janssen-auto.de](http://www.janssen-auto.de) Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 153.0 g/km

CO2-Klasse: E

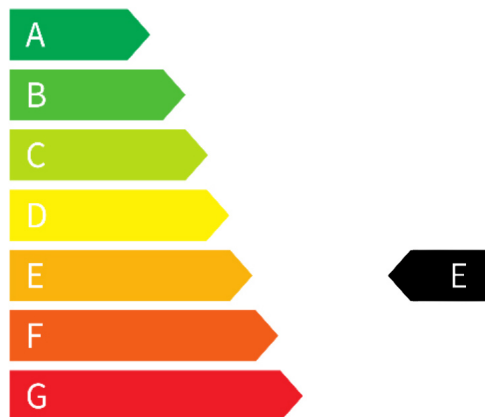
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,0 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)