

## Hyundai SANTA FE HEV PRIME Panoramadach

## Details



**Janssen**  
AUTOMOBILE  
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

Ihr Partner in  
der Region

Preis

45.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	169 kW / 230 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2023
Hersteller Farbe	Typhoon Silver
Innenbereich	Vollleder

## Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Regensensor
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Isofix
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- USB
- Apple CarPlay
- Fernlichtassistent
- 360° Kamera
- Tuner/Radio

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Hyundai SANTA FE HEV PRIME Panoramadach

- Radio DAB

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

Typhoon Silver, Black one-tone, Alufelgen, Elektrische Heckklappe, el. Sitzverstellung, LED-Scheinwerfer, 220V Spannungswandler, 2-Zonen Klimaautomatik, Antiblockiersystem mit el. Bremskraftverstärker, Alarmanlage, Ambientebeleuchtung, Apple CarPlay und Android-Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Autobahnassistent, Aussenspiegel el. einstellb. beheizbar, Beifahrerairbag deaktivierbar, Bergabfahrhilfe, Berganfahrassistent, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Bremsassistent, Center Airbag zw. Fahrer und Beifahrer, DAB+ digitaler Radioempfang, Dachreling, Notrufsystem (eCall), elektrische Fensterheber, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, adaptives Bremslicht, Elektronische Wegfahrsperrung, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Frontkollisionssensoren+Fußgängererkennung, Geschwindigkeitsregelung mit Abstandsregel, Geschwindigkeitsregelanlage, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomat, Head-up-Display, automatische Innenbeschlagsregelung, Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, aktiver Spurhalteassistent, Multikollisionsbremse, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne, Multifunktionslenkrad, Navigationspaket, Autonomer Notbremsassistent, Nichtraucherfahrzeug, Order Nr.: 469, Privacy-Verglasung, RDS Radio, Regensensor, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Schaltwippen am Lenkrad, Ausstiegassistent, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Spurfolgeassistent, Scheckheftgepflegt, Shift-by Wire, Sitzheizung vorne, Smart Key System mit Start-Stop-Knopf, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Standort: Hyundai Westerholt, Surround-View-Monitor, Kontakt: 04975 910019, Totwinkelassistent, Reifendruck Kontrollsystem, USB Anschluß, Ansprechpartner: Marcel Dormann, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Fahrdynamisches Stabilitäts Management, Wärmedämmende Frontscheibe, Wärmeschutzverglasung, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, Überschlagsensor

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 150.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)