

Hyundai SANTA FE HEV (MY26) 1.6 T-GDI (239 PS) 6-AT 4WD

Details



Preis 54.591 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	176 kW / 239 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Abyss Black
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Schiebedach
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Regensensor
- Panorama-Dach
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Head-Up Display
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Selbstlenkende Systeme
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat

Kontakt

Hyundai SANTA FE HEV (MY26) 1.6 T-GDI (239 PS) 6-AT 4WD

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 154

Abyss Black, Black Nappa Leather, Abyss Black, 12-V-Steckdose, 2-Zonen-Klimaautomatik, 230V-Steckdose, Antiblockiersystem, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahr- und Bergabfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, BOSE Soundsystem, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Innenspiegel dig. Smart-View-Technologie, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, elektrische Heckklappe, Einparkhilfe vorne, Einparkhilfe seitlich, el. Sitzverstellung, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten mit Notbremsfunktion, Elektronische Stabilitätskontrolle, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Fahrersitz mit Memory-Funktion, Glas-Schiebedach, Geschwindigkeitsregelanlage, Head-up-Display, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Knieairbag für Fahrer, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, Voll-LED-Projektionsscheinwerfer, LED Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Multikollisionsbremse, Navigationssystem, Niveauregulierung Hinterachse, Autonomer Notbremsassistent, Over-the-Air-Updates, Parkassistent mit Fernbedienung 2.0, Privacy-Verglasung, Querverkehrsassistent, Regensensor, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Seitenairbags hinten, Shift-by-Wire, Spurfolgeassistent, Sitzheizung 2te Sitzreihe (äußere Sitze), Sitzheizung vorne, Sitzbelüftung vorne, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart Key, Start/Stopp-Automatik, Schaltwippen am Lenkrad, Totwinkelassistent, Reifendruck-Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB-Ladeanschluss, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmeschutzverglasung, Nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Order Nr.: 154, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017, Automatik, Außenspiegel LED Blinker, Berganfahrassistent, Autobahnassistent, SITZ FAHR.EL.VERSTB., SITZ F HVERST. DREHB, Klimaanlage mit kühlbarem Handschuhfach, 4-Zonen Klimaautomatik, Kofferraumabdeckung hinter 2. Sitzreihe, Metallic - Lackierung, Navigation, Sitzheizung vorn & Mitte, Smart Key, Soundsystem (inkl. Hochtöner/Subwoofer), Totwinkelwarner
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 162.0 g/km

CO₂-Klasse: F

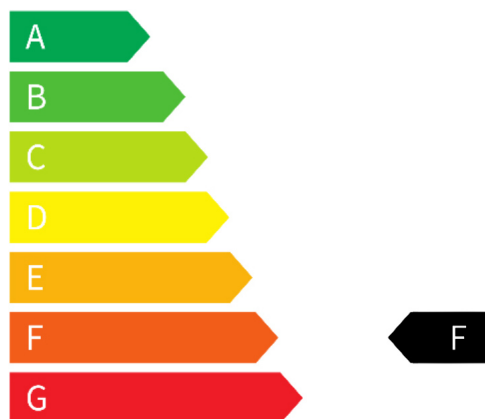
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,4 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de