

Hyundai SANTA FE HEV INTRO

Details



**Janssen** AUTOMOBILE  
www.janssen-auto.de  
WESTERHOLT • AURICH • LEER  
• HEIDMÜHLE • NORDEN  
Ihr Partner in der Region

Preis 55.990 €  
19% MwSt.

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Typ              | Pkw                     |
| Leistung         | 158 kW / 215 PS         |
| Kilometerstand   | 7.661 km                |
| Kraftstoff       | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Anzahl Sitze     | 5                       |
| Anzahl Türen     | 4/5                     |
| Getriebe         | Automatik               |
| Erstzulassung    | 04/2025                 |
| Hersteller Farbe | Creamy White            |
| Innenbereich     | Vollleder               |

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Head-Up Display
- Isofix
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- 360° Kamera
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Sitzbelüftung
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- 2-Zonen-Klimaatomatik
- Pannenset
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht

Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt  
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 544

Creamy White, Black one-tone, Creamy White, 12-V-Steckdose, 2-Zonen-Klimaautomatik, 230V-Steckdose, 360°- Kamera, Antiblockiersystem, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto , Aufmerksamkeitsassistent, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahr- und Bergabfahrlilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Beifahrerairbag deaktivierbar, Bluelink-Connect, BOSE Soundsystem, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Innenspiegel dig. Smart-View-Technologie, Drive Modes, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, Elektrische Heckklappe, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Elektronische Wegfahrsperre, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, Head-up-Display, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung vorne/hinten, LED Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Luftauslassdüsen hinten, Multikollisionsbremse, Lenkrad mit Multifunktion, Autonomer Notbremsassistent, navigationsbasierte Geschwindigkeitsreg., Over-the-Air-Updates, Parkassistent mit Fernbedienung 1.0, Privacy-Verglasung, Querverkehrswarner, Regensensor, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Shift-by-Wire, Servolenkung, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Sitzheizung 2te Sitzreihe (äußere Sitze), Sitzheizung vorne, Sitzbelüftung vorne, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf, Schaltwippen am Lenkrad, Totwinkelassistent, Reifendruck-Kontrollsystem, Anhängerstabilitätshilfe, USB-Ladeanschluss, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmeschutzverglasung, Order Nr.: 544, nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017 [www.janssen-auto.de](http://www.janssen-auto.de) Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 158.0 g/km

CO2-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,4 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)