

Hyundai SANTA FE HEV INTRO

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

**WESTERHOLT • AURICH • LEER
• HEIDMÜHLE • NORDEN**

*Ihr Partnerin
der Region*

Preis

50.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	158 kW / 215 PS
Kilometerstand	20 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2025
Hersteller Farbe	Magnetic Grey
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Servolenkung | - ABS | - ESP |
| - Navigationssystem | - Scheckheft gepflegt | - Sitzheizung |
| - Regensensor | - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth |
| - Head-Up Display | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Dachreling | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Totwinkel-Assistent | - Sitzbelüftung | - Beheizbares Lenkrad |
| - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Soundsystem | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Parksensoren hinten |
| - 360° Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - LED-Tagfahllicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Pannenkit | |

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai SANTA FE HEV INTRO

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 451

Magnetic Grey, Black one-tone, Magnetic Grey, 12-V-Steckdose, 2-Zonen-Klimaautomatik, 230V-Steckdose, 360°- Kamera, Antiblockiersystem, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto , Aufmerksamkeitsassistent, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahr- und Bergabfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Beifahrerairbag deaktivierbar, Bluelink-Connect, BOSE Soundsystem, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahr, Dachreling, Innenspiegel dig. Smart-View-Technologie, Drive Modes, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, Elektrische Heckklappe, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Elektronische Wegfahrsperre, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, Head-up-Display, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung vorne/hinten, LED Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Luftauslassdüsen hinten, Multikollisionsbremse, Lenkrad mit Multifunktion, Autonomer Notbremsassistent, navigationsbasierte Geschwindigkeitsreg., Over-the-Air-Updates, Parkassistent mit Fernbedienung 1.0, Privacy-Verglasung, Querverkehrswarner, Regensor, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Shift-by-Wire, Servolenkung, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Sitzheizung 2te Sitzreihe (äußere Sitze), Sitzheizung vorne, Sitzbelüftung vorne, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf, Schaltwippen am Lenkrad, Totwinkelassistent, Reifendruck-Kontrollsyste, Anhängerstabilitätshilfe, USB-Ladeanschluss, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmeschutzverglasung, Order Nr.: 451, Standort: Hyundai Aurich, Ansprechpartner: Bernd Sohnemann, Kontakt: 04941 9913317, Scheckheft gepflegt, nichtraucher Fahrzeug www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer.

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai SANTA FE HEV INTRO

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 158.0 g/km

CO2-Klasse: F

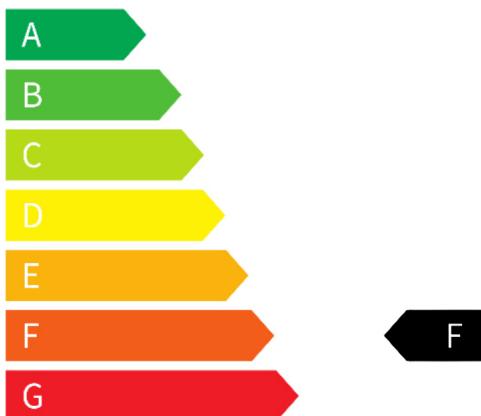
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,4 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH

Closterstr. 1

26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0

E-Mail: verkauf@janssen-auto.de