

## Hyundai SANTA FE HEV INTRO

### Details



**Janssen**  
AUTOMOBILE  
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT • AURICH • LEER  
• HEIDMÜHLE • NORDEN

Ihr Partner in  
der Region

Preis

49.990 €

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	158 kW / 215 PS
<b>Kilometerstand</b>	60 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	06/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Cyber Sage
<b>Innenbereich</b>	Vollleder

### Ausstattung

- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber	- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung	- ABS	- ESP
- Navigationssystem	- Scheckheft gepflegt	- Sitzheizung
- Regensensor	- Elektr. Seitenspiegel	- Bluetooth
- Head-Up Display	- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad
- Isofix	- Lichtsensor	- Nichtraucher-Fahrzeug
- Dachreling	- Spurhalteassistent	- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent	- Sitzbelüftung	- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent	- Elektr. Heckklappe	- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem	- Reifendruckkontrolle	- Schaltwippen
- Soundsystem	- USB	- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung	- Apple CarPlay	- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones	- Geschwindigkeitsbegrenzer	- Parksensoren hinten
- 360° Kamera	- 2-Zonen-Klimaautomatik	- LED-Tagfahllicht
- LED-Scheinwerfer	- Pannenkit	

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

## Hyundai SANTA FE HEV INTRO

### Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 261

Cyber Sage, Black one-tone, Cyber Sage, 12-V-Steckdose, 2-Zonen-Klimaautomatik, 230V-Steckdose, 360°- Kamera, Antiblockiersystem, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahr- und Bergabfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Beifahrerairbag deaktivierbar, Bluelink-Connect, BOSE Soundsystem, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahr, Dachreling, Innenspiegel dig. Smart-View-Technologie, Drive Modes, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, Elektrische Heckklappe, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Elektronische Wegfahrsperre, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, Head-up-Display, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung vorne/hinten, LED Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Luftauslassdüsen hinten, Multikollisionsbremse, Lenkrad mit Multifunktion, Autonomer Notbremsassistent, navigationsbasierte Geschwindigkeitsreg., Over-the-Air-Updates, Parkassistent mit Fernbedienung 1.0, Privacy-Verglasung, Querverkehrswarner, Regensensor, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Shift-by-Wire, Servolenkung, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Sitzheizung 2te Sitzreihe (äußere Sitze), Sitzheizung vorne, Sitzbelüftung vorne, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf, Schaltwippen am Lenkrad, Totwinkelassistent, Reifendruck-Kontrollsyste, Anhängerstabilitätshilfe, USB-Ladeanschluss, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmeschutzverglasung, nichtraucher Fahrzeug, Scheckheft gepflegt, Order Nr.: 261, Standort: Hyundai Aurich, Ansprechpartner: Bernd Sohnemann, Kontakt: 04941 9913317  
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

## Hyundai SANTA FE HEV INTRO

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 158.0 g/km

CO2-Klasse: F

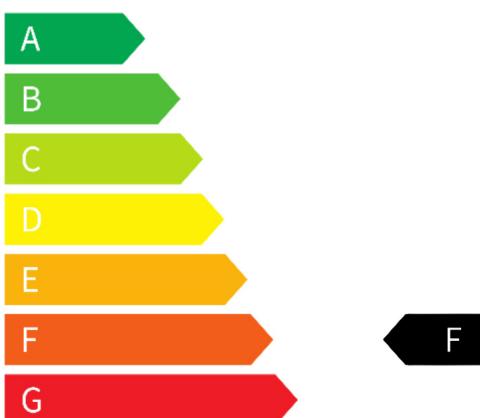
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,4 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



### Kontakt

Janssen Automobile GmbH

Closterstr. 1

26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0

E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)